

排污许可证执行报告

(年报)

排污许可证编号：9144030076916846XK001P

单位名称：深圳市和美科技有限公司

报告时段：2021 年

法定代表人（实际负责人）：梅智明

技术负责人：曾英胜

固定电话：0755-84066363

移动电话：13530974252

排污单位名称（盖章）

报告日期：2022年06月24日



承诺书

深圳市生态环境局龙岗管理局：

深圳市和美科技有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (签字)

日期：

一、排污许可执行情况汇总表

表 1-1 排污许可执行情况汇总表

项目	内容		报告周期内执行情况	原因分析	
排污单位基本情况	(一) 排污单位基本信息	单位名称	深圳市和美科技有限公司	否	
		注册地址	深圳市龙岗区坪地街道四方埔村	否	
		邮政编码	518117	否	
		生产经营场所地址	深圳市龙岗区坪地街道四方埔村	否	
		行业类别	金属表面处理及热处理加工	否	
		生产经营场所中心经度	114.32308	否	
		生产经营场所中心纬度	22.76335	否	
		组织机构代码		否	
		统一社会信用代码	9144030076916846XK	否	
		技术负责人	曾英胜	否	
		联系电话	0755-84066363	否	
		所在地是否属于重点区域	是	否	
		主要污染物类别		否	
		主要污染物种类		否	
大气污染物排放方式		否			

		废水污染物排放规律		否		
		大气污染物排放执行标准名称		否		
		水污染物排放执行标准名称	六价铬, 总铬, 总镍, 总铜, 总锌, 总磷 (以 P 计), 总氮 (以 N 计)	否		
		设计生产能力		否		
	(二) 产排污环节、 污染物及污染 治理设施	废气	TA001-酸碱废气 净化设施	污染物种类	否	
				污染治理设施工艺	否	
				排放形式	否	
				排放口位置	否	
			TA002-酸碱废气 净化设施	污染物种类	否	
				污染治理设施工艺	否	
				排放形式	否	
				排放口位置	否	
			TA003-酸碱废气 净化设施	污染物种类	否	
				污染治理设施工艺	否	
				排放形式	否	
				排放口位置	否	
TA004-铬酸雾净 化设施	污染物种类	否				
	污染治理设施工艺	否				
	排放形式	否				

			排放口位置	否	
		TA005-酸碱废气净化设施	污染物种类	否	
			污染治理设施工艺	否	
			排放形式	否	
			排放口位置	否	
		TA006-氰化氢废气净化设施	污染物种类	否	
			污染治理设施工艺	否	
			排放形式	否	
			排放口位置	否	
		TA007-酸碱废气净化设施	污染物种类	否	
			污染治理设施工艺	否	
			排放形式	否	
			排放口位置	否	
		TA008-铬酸雾净化设施	污染物种类	否	
			污染治理设施工艺	否	
			排放形式	否	
			排放口位置	否	
		TA009-酸碱废气净化设施	污染物种类	否	
			污染治理设施工艺	否	

	废水		排放形式	否	
			排放口位置	否	
		TA010-酸碱废气 净化设施	污染物种类	否	
			污染治理设施工艺	否	
			排放形式	否	
			排放口位置	否	
		TW001-重金属废 水-含镍废水处 理设施	污染物种类	否	
			污染治理设施工艺	否	
	排放形式		否		
	排放口位置		否		
	TW002-含铬废水 处理设施	污染物种类	否		
		污染治理设施工艺	否		
		排放形式	否		
		排放口位置	否		
	TW003-综合废水 处理系统	污染物种类	否		
		污染治理设施工艺	否		
排放形式		否			
排放口位置		否			
TW004-生活污水 系统	污染物种类	否			

				污染治理设施工艺	否		
				排放形式	否		
				排放口位置	否		
环境管理要求	自行监测要求	DW001					
		总镍	监测设施		否		
			自动监测设施安装位置		否		
		流量	监测设施		否		
			自动监测设施安装位置		否		
		DW002					
		总铬	监测设施		否		
			自动监测设施安装位置		否		
		六价铬	监测设施		否		
			自动监测设施安装位置		否		
		流量	监测设施		否		
			自动监测设施安装位置		否		
		DW003					
		氨氮 (NH ₃ -N)	监测设施		否		
			自动监测设施安装位置		否		
总锌	监测设施		否				

			自动监测设施安装位置	否	
	pH 值		监测设施	否	
			自动监测设施安装位置	否	
	化学需氧量		监测设施	否	
			自动监测设施安装位置	否	
	总铜		监测设施	否	
			自动监测设施安装位置	否	
	总磷（以 P 计）		监测设施	否	
			自动监测设施安装位置	否	
	流量		监测设施	否	
			自动监测设施安装位置	否	

注：对于选择“变化”的，应在“原因分析”中详细说明。

二、企业基本信息

表 2-1 排污单位基本信息（金属表面处理及热处理加工）

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	主要原料用量	电镀生产线	锌板	48	t	
			硫酸镍	4.8	t	
			铬酸酐	0.95	t	
			氯化锌	1.95	t	

			镍板	49	t			
			铜板	34.5	t			
			硫酸铜	14	t			
			氯化镍	1.75	t			
2	主要辅料用量	电镀生产线	盐酸	12	t			
			硝酸	24.6	t			
			硫酸	98	t			
			氢氧化钠	200	t			
			氰化钠	0.98	t			
			脱脂剂	1.15	t			
3	能源消耗	公用单元	天然气	用量	/	t		
				硫分	/	%		
				灰分	/	%		
				挥发分	/	%		
				热值	/	MJ/kg		
					用电量	/	KWh	
					蒸汽消耗量	/	MJ	
				电镀生产线 10 (五金铜·镍·铬)	用电量	354580	KWh	
					蒸汽消耗量	/	MJ	

			天然气	用量	14763	m ³		
				硫分	/	%		
				灰分	/	%		
				挥发分	/	%		
				热值	35.6	MJ/kg		
		电镀生产线 11 (五金铜·镍·铬)	天然气	用量	15124	m ³		
				硫分	/	%		
				灰分	/	%		
				挥发分	/	%		
				热值	35.6	MJ/kg		
			用电量		468479	KWh		
			蒸汽消耗量		/	MJ		
			电镀生产线 12 (五金铜·镍·铬)	天然气	用量	13872	m ³	
					硫分	/	%	
					灰分	/	%	
		挥发分			/	%		
		热值			35.6	MJ/kg		
		用电量			365478	KWh		
		蒸汽消耗量			/	MJ		

	电镀生产线 1 (镀锌)	天然气	用量	15946	m ³	
			硫分	/	%	
			灰分	/	%	
			挥发分	/	%	
			热值	35.6	MJ/kg	
		用电量	431254	KWh		
		蒸汽消耗量	/	MJ		
	电镀生产线 2 (镀锌)	用电量	467283	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ	
		天然气	用量	16234	m ³	
			硫分	/	%	
			灰分	/	%	
			挥发分	/	%	
			热值	35.6	MJ/kg	
	电镀生产线 3 (塑胶铜·镍·铬)	天然气	用量	14156	m ³	
硫分			/	%		
灰分			/	%		
挥发分			/	%		
热值			35.6	MJ/kg		

			用电量		347862	KWh		
			蒸汽消耗量		/	MJ		
		电镀生产线 4 (五金铜·镍·铬)	天然气	用量	14892	m ³		
				硫分	/	%		
				灰分	/	%		
				挥发分	/	%		
				热值	35.6	MJ/kg		
			用电量		471574	KWh		
			蒸汽消耗量		/	MJ		
		电镀生产线 5 (五金铜·镍·铬)	天然气	用量	17087	m ³		
				硫分	/	%		
				灰分	/	%		
				挥发分	/	%		
				热值	35.6	MJ/kg		
			用电量		465431	KWh		
			蒸汽消耗量		/	MJ		
		电镀生产线 6 (五金铜·镍·铬)	天然气	用量	14358	m ³		
				硫分	/	%		
				灰分	/	%		

			挥发分	/	%		
			热值	35.6	MJ/kg		
			用电量	389724	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		电镀生产线7 (五金铜·镍·铬)	用电量	442386	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
			天然气	用量	16147	m ³	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
			热值	35.6	MJ/kg		
		电镀生产线8 (五金铜·镍·铬)	天然气	用量	14769	m ³	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
			用电量	457623	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		电镀生产线9 (五金铜·镍·铬)	用电量	379564	KWh		

			蒸汽消耗量		/	MJ		
			天然气	用量	15848	m ³		
				硫分	/	%		
				灰分	/	%		
				挥发分	/	%		
				热值	35.6	MJ/kg		
		配套系统	用电量		500500	KWh		
				蒸汽消耗量		/	MJ	
				天然气	用量	/	t	
					硫分	/	%	
					灰分	/	%	
					挥发分	/	%	
					热值	/	MJ/kg	
4	生产规模	电镀生产线 10 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	79486	m ²			
		电镀生产线 11 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	79249	m ²			
		电镀生产线 12 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	70423	m ²			
		电镀生产线 1 (镀锌)	五金制品 塑胶制品	79623	m ²			
		电镀生产线 2 (镀锌)	五金制品 塑胶制品	99592	m ²			
		电镀生产线 3 (塑胶铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	75318	m ²			

		电镀生产线 4 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	90824	m ²	
		电镀生产线 5 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	77643	m ²	
		电镀生产线 6 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	85070	m ²	
		电镀生产线 7 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	83288	m ²	
		电镀生产线 8 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	93624	m ²	
		电镀生产线 9 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	85912		
		配套系统				
5	运行时间和生产负荷	公用单元	非正常运行时间	/	h	
			停产时间	/	h	
			生产负荷	100	%	
			正常运行时间	2640	h	
		电镀生产线 10 (五金铜·镍·铬)	正常运行时间	2600	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	40	h	
			生产负荷	98.5	%	
		电镀生产线 11 (五金铜·镍·铬)	生产负荷	99.6	%	
			正常运行时间	2630	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	10	h	

	电镀生产线 12 (五金铜·镍·铬)	正常运行时间	2480	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	160	h	
		生产负荷	93.9	%	
	电镀生产线 1 (镀锌)	正常运行时间	2580	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	60	h	
		生产负荷	97.7	%	
	电镀生产线 2 (镀锌)	正常运行时间	2610	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	30	h	
		生产负荷	98.9	%	
	电镀生产线 3 (塑胶铜·镍·铬)	停产时间	80	h	
		生产负荷	97	%	
		正常运行时间	2560	h	
		非正常运行时间	/	h	
电镀生产线 4 (五金铜·镍·铬)	正常运行时间	2560	h		
	非正常运行时间	/	h		
	停产时间	80	h		

			生产负荷	97	%	
		电镀生产线 5 (五金铜·镍·铬)	正常运行时间	2600	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	40	h	
			生产负荷	98.5	%	
		电镀生产线 6 (五金铜·镍·铬)	正常运行时间	2500	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	90	h	
			生产负荷	96.6	%	
		电镀生产线 7 (五金铜·镍·铬)	正常运行时间	2470	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	170	h	
			生产负荷	93.6	%	
		电镀生产线 8 (五金铜·镍·铬)	正常运行时间	2620	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	20	h	
			生产负荷	99.2	%	
		电镀生产线 9 (五金铜·镍·铬)	正常运行时间	2500	h	
			非正常运行时间	/	h	

			停产时间	140	h			
			生产负荷	94.7	%			
		配套系统	正常运行时间	2640	h			
			非正常运行时间	/	h			
			停产时间	0	h			
			生产负荷	100	%			
		6	主要产品产量	电镀生产线 10 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	79486	m ²	
				电镀生产线 11 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	79249	m ²	
电镀生产线 12 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品			70423	m ²			
电镀生产线 1 (镀锌)	五金制品 塑胶制品			79623	m ²			
电镀生产线 2 (镀锌)	五金制品 塑胶制品			99592	m ²			
电镀生产线 3 (塑胶铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品			75318	m ²			
电镀生产线 4 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品			90824	m ²			
电镀生产线 5 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品			77643	m ²			
电镀生产线 6 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品			85070	m ²			
电镀生产线 7 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品			83288	m ²			
电镀生产线 8 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品			93624	m ²			
电镀生产线 9 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品			85912	m ²			
配套系统	五金制品 塑胶制品			/				

7	取排水	公用单元	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		电镀生产线 10 (五金铜·镍·铬)	工业新鲜水	4278	t	
			回用水	2824	t	
			生活用水	2380	t	
			废水排放量	9482	t	
		电镀生产线 11 (五金铜·镍·铬)	工业新鲜水	3815	t	
			回用水	2846	t	
			生活用水	2250	t	
			废水排放量	8911	t	
		电镀生产线 12 (五金铜·镍·铬)	工业新鲜水	4653	t	
			回用水	3623	t	
			生活用水	2372	t	
			废水排放量	10648	t	
		电镀生产线 1 (镀锌)	工业新鲜水	5028	t	
			回用水	3814	t	
			生活用水	2562	t	

		废水排放量	11404	t		
	电镀生产线 2 (镀锌)	工业新鲜水	4687	t		
		回用水	3518	t		
		生活用水	2616	t		
		废水排放量	10821	t		
	电镀生产线 3 (塑胶铜·镍·铬)	工业新鲜水	6042	t		
		回用水	4785	t		
		生活用水	2644	t		
		废水排放量	13471	t		
	电镀生产线 4 (五金铜·镍·铬)	工业新鲜水	4479	t		
		回用水	3397	t		
		生活用水	2345	t		
		废水排放量	10221	t		
	电镀生产线 5 (五金铜·镍·铬)	工业新鲜水	4813	t		
		回用水	3825	t		
		生活用水	2411	t		
		废水排放量	11049	t		
	电镀生产线 6 (五金铜·镍·铬)	废水排放量	10950	t		
		工业新鲜水	4690	t		

			回用水	3688	t		
			生活用水	2572	t		
		电镀生产线7（五金铜·镍·铬）	工业新鲜水	5518	t		
			回用水	4592	t		
			生活用水	2605	t		
			废水排放量	12715	t		
		电镀生产线8（五金铜·镍·铬）	工业新鲜水	4409	t		
			回用水	3286	t		
			生活用水	2493	t		
			废水排放量	10188	t		
		电镀生产线9（五金铜·镍·铬）	工业新鲜水	4480	t		
			回用水	3526	t		
			生活用水	2328	t		
			废水排放量	10334	t		
		配套系统	工业新鲜水	4607	t		
			回用水	3205	t		
			生活用水	1948	t		
			废水排放量	9760	t		
8	污染治理设施计划投资	全厂	治理设施编号	/			

情况	治理设施类型	/		
	开工时间	/		
	建设投产时间	/		
	计划总投资	/	万元	
	报告周期内累计完成投资	/	万元	

表 2-2 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

三、污染防治设施运行情况

(一) 污染治理设施正常运转信息

废水污染治理设施正常运转情况表

序号	设施名称	设施编号	参数	数量	单位	备注
1	重金属废水-含镍废水处理设施	TW001	废水防治设施运行时间	2640	h	
			污水处理量	11425	t	
			污水回用量	/	t	
			污水排放量	11425	t	
			耗电量	51784	KWh	
			药剂使用量	52480	kg	
			污染物处理效率	99.9	%	
			运行费用	85	万元	

2	含铬废水处理设施	TW002	废水防治设施运行时间	2640	h	
			污水处理量	14946	t	
			污水回用量	/	t	
			污水排放量	14946	t	
			耗电量	81369	KWh	
			药剂使用量	82550	kg	
			污染物处理效率	99.9	%	
			运行费用	99	万元	
3	综合废水处理系统	TW003	废水防治设施运行时间	2640	h	
			污水处理量	74283	t	
			污水回用量	/	t	
			污水排放量	74283	t	
			耗电量	412694	KWh	
			药剂使用量	465680	kg	
			污染物处理效率	99.9	%	
			运行费用	401	万元	
4	生活污水系统	TW004	废水防治设施运行时间	/	h	
			污水处理量	/	t	
			污水回用量	/	t	

			污水排放量	/	t	
			耗电量	/	KWh	
			药剂使用量	/	kg	
			污染物处理效率	/	%	
			运行费用	/	万元	

废气污染治理设施正常运转情况表

序号	设施名称	设施编号	设施类型	参数	数量	单位	备注
1	酸碱废气净化设施	TA001	其他设施, 其他设施, 其他设施,	运行时间	2640	h	
				运行费用	15	万元	
				去除效率	99.9	%	
				固废产生量	0	t	
				药剂用量	3.82	t	
				用电量	82505	度	
2	酸碱废气净化设施	TA002	其他设施, 其他设施,	运行时间	2640	h	
				运行费用	16	万元	
				去除效率	99.9	%	
				固废产生量	0	t	
				药剂用量	4.18	t	
				用电量	85607	度	
3	酸碱废气净化设施	TA003	其他设施, 其他设施, 其他设施, 其他设施, 其他设施	运行时间	2640	h	

				运行费用	17	万元	
				去除效率	99.9	%	
				固废产生量	0	t	
				药剂用量	4.98	t	
				用电量	89560	度	
4	铬酸雾净化设施	TA004	其他设施, 其他设施, 其他设施, 其他设施, 其他设施	运行费用	17	万元	
				药剂用量	4.44	t	
				固废产生量	0	吨	
				运行时间	2640	h	
				去除率	99.9	%	
				用电量	89625	度	
5	酸碱废气净化设施	TA005	其他设施, 其他设施,	运行时间	2640	h	
				运行费用	19	万元	
				去除效率	99.9	%	
				固废产生量	0	t	
				药剂用量	5.18	t	
				用电量	91785	度	
6	氰化氢废气净化设施	TA006	其他设施, 其他设施, 其他设施	运行时间	2640	h	
				运行费用	16	万元	

				去除效率	99.9	%	
				固废产生量	0	t	
				药剂用量	4.34	t	
				用电量	84736	度	
7	酸碱废气净化设施	TA007	其他设施, 其他设施,	运行时间	2640	h	
				运行费用	16	万元	
				去除效率	99.9	%	
				固废产生量	0	t	
				药剂用量	3.85	t	
				用电量	83458	度	
8	铬酸雾净化设施	TA008	其他设施, 其他设施, 其他设施, 其他设施	运行时间	2640	h	
				运行费用	15	万元	
				去除效率	99.9	%	
				固废产生量	0	t	
				药剂用量	3.97	t	
				用电量	83756	度	
9	酸碱废气净化设施	TA009	其他设施, 其他设施,	运行时间	2640	h	
				运行费用	16	万元	
				去除效率	99.9	%	

				固废产生量	0	t	
				药剂用量	4.59	t	
				用电量	86238	度	
10	酸碱废气净化设施	TA010	其他设施,其他设施,	运行时间	2640	h	
				运行费用	18	万元	
				去除效率	99.9	%	
				固废产生量	0	t	
				药剂用量	4.96	t	
				用电量	94267	度	

(二) 污染治理设施异常运转信息

表 3-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m3)		应对措施
			污染因子	排放范围	
开始时段-结束时段					

(三) 结论

本单位 2021 年废气废水污染治理设施均运行正常。其中废气治理设施年耗电量为：871537 度，废气治理设施年药剂使用情况为：44.31 吨，全年废气治理设施运行费用为：165 万元；废水治理设施年耗电量为：545847 度，废水治理设施年药剂使用情况为：600.71 吨，全年废水治理设施运行费用为：585 万元。

(四) 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表 3-2 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防治技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
----------------	------------------------	---------------	---------------	--------	---------------------------	--------------------------

四、自行监测情况

(一) 正常时段排放信息

表 4-1 有组织废气污染物排放浓度监测数据统计表

排放口编号	污染物种类	监测设施	许可排放浓度限值 (mg/m ³)	有效监测数据 (小时值) 数量	监测结果 (折标, 小时浓度) (mg/m ³)			超标数据数量	超标率 (%)	备注
					最小值	最大值	平均值			
DA001	氮氧化物	手工	200	2	3	5.1	4.05			
	硫酸雾	手工	30	2	0.2	0.2	0.2			
	氯化氢	手工	30	2	0.2	1.32	0.76			
DA002	氮氧化物	手工	200	2	0.7	0.7	0.7			
	硫酸雾	手工	30	2	0.2	0.2	0.2			
	氯化氢	手工	30	2	0.44	0.72	0.58			
DA003	硫酸雾	手工	30	2	0.2	0.2	0.2			

	氮氧化物	手工	200	2	0.7	0.8	0.75			
	氯化氢	手工	30	2	1.19	1.49	1.34			
DA004	铬酸雾	手工	0.05	2	0.005	0.005	0.005			
DA005	氰化氢	手工	0.25	2	0.09	0.38	0.235			
DA006	氯化氢	手工	30	2	0.85	1.52	1.185			
	硫酸雾	手工	30	2	0.2	0.2	0.2			
	氮氧化物	手工	200	2	0.9	2.7	1.8			
DA007	铬酸雾	手工	0.05	2	0.005	0.005	0.005			
DA008	氯化氢	手工	30	2	0.2	0.77	0.485			
DA009	硫酸雾	手工	30	2	0.2	0.2	0.2			
	氮氧化物	手工	200	2	3	5.9	4.45			
	氯化氢	手工	30	2	0.2	1.26	0.73			
DA010	氯化氢	手工	30	2	0.65	0.87	0.76			
DA011	氯化	手工	30	2	1.12	1.32	1.22			

DA005	氰化氢								
DA006	氯化氢								
	硫酸雾								
	氮氧化物								
DA007	铬酸雾								
DA008	氯化氢								
DA009	硫酸雾								
	氮氧化物								
	氯化氢								
DA010	氯化氢								
DA011	氯化氢								
	氮氧化物								
	硫酸雾								
DA012	铬酸雾								

注：超标率是指超标的监测数据个数占总有效监测数据个数的比例。如排污许可证未许可排放速率，可不填

表 4-3 无组织废气污染物排放浓度监测数据统计表

序号	生产设施/无组织排放编号	污染物种类	许可排放浓度限值 (mg/m ³)	监测点位/设施	监测时间	浓度监测结果 (折标, 小时浓度, mg/m ³)	是否超标及超标原因
1	厂界	硫酸雾	1.2	上风向参照点 (1#0)	20210306	0.1	
			1.2	下风向监控点 (2#0)	20210306	0.276	

			1.2	下风向监控点 (3#0)	20210306	0.281		
			1.2	下风向监控点 (4#0)	20210306	0.264		
		氰化氢	0.024	上风向参照点 (1#0)	20210306	0.002		
			0.024	下风向监控点 (2#0)	20210306	0.002		
			0.024	下风向监控点 (3#0)	20210306	0.002		
			0.024	下风向监控点 (4#0)	20210306	0.002		
		铬酸雾	0.006	上风向参照点 (1#0)	20210306	5.0E-4		
			0.006	下风向监控点 (2#0)	20210306	5.0E-4		
			0.006	下风向监控点 (3#0)	20210306	5.0E-4		
			0.006	下风向监控点 (4#0)	20210306	5.0E-4		
		氯化氢	0.2	上风向参照点 (1#0)	20210306	0.149		
			0.2	下风向监控点 (2#0)	20210306	0.178		
			0.2	下风向监控点 (3#0)	20210306	0.167		
			0.2	下风向监控点 (4#0)	20210306	0.198		

注：如排污许可证未许可排放速率，可不填

表 4-4 废水污染物排放浓度监测数据统计表

排放口编号	污染物种类	监测设施	许可排放浓度限值 (mg/L)	有效监测数据 (日均值) 数量	浓度监测结果 (日均浓度, mg/L)			超标数据数量	超标率	备注
					最小值	最大值	平均值			
DW001	总镍	自动	0.5	3960.0	0.05	0.25	0.15	/	/	

DW002	六价铬	自动	0.1	3960.0	0.004	0.026	0.015	/	/	
	总铬	自动	0.5	3960.0	0.1	0.25	0.175	/	/	
DW003	总铜	自动	0.5	3960.0	0.004	0.036	0.02	/	/	
	悬浮物	手工	30	12.0	4.0	10.0	7.0	/	/	
	pH 值	自动	6-9	3960.0	6.3	7.9	7.15	/	/	
	总氰化物	手工	0.2	330.0	0.004	0.008	0.006	/	/	
	总锌	自动	1.0	3960.0	0.08	0.52	0.3	/	/	
	石油类	手工	2.0	12.0	0.08	0.24	0.16	/	/	
	化学需氧量	自动	80	3960.0	4.0	30.0	17.0	/	/	
	总氮 (以 N 计)	手工	20	330.0	4.0	16.0	10.0	/	/	
	氨氮 (NH ₃ -N)	自动	15	3960.0	0.008	2.22	1.114	/	/	
	总磷 (以 P 计)	自动	1.0	3960.0	0.08	0.52	0.3	/	/	
DW004	悬浮物	手工	30	330.0	8.0	20.0	14.0	/	/	
	pH 值	手工	6-9	330.0	6.9	7.1	7.0	/	/	
DW005	pH 值	/	6-9					/	/	
	动植物油	/	100					/	/	
	五日生化需氧量	/	300					/	/	
	悬浮物	/	400					/	/	

	化学需氧量	/	500					/	/	
	氨氮 (NH ₃ -N)	/	/					/	/	

(二)非正常时段排放信息

表 4-5 非正常工况有组织废气污染物监测数据统计表

起止时间	排放口编号	污染物种类	许可排放浓度限值 (mg/m ³)	有效监测数据 (小时值) 数量	浓度监测结果 (折标, 小时浓度, mg/m ³)			超标数据数量	超标率 (%)	备注
					最小值	最大值	平均值			

表 4-6 非正常工况无组织废气污染物浓度监测数据统计表

起止时间	生产设施/无组织排放编号	监测时间	污染物种类	监测次数	许可排放浓度限值 (mg/m ³)	浓度监测结果 (折标, 小时浓度, mg/m ³)	是否超标及超标原因
------	--------------	------	-------	------	-------------------------------	---------------------------------------	-----------

注: 如排污许可证未许可排放速率, 可不填

表 4-7 特殊时段有组织废气污染物监测数据统计表

记录日期	排放口编号	污染物种类	监测设施	许可排放浓度限值 (mg/m ³)	有效监测数据 (小时值) 数量	监测结果 (折标, 小时浓度, mg/m ³)			超标数据数量	超标率 (%)	备注
						最小值	最大值	平均值			

(三) 小结

本单位 2021 年委托深圳市索奥检测技术有限公司对我司废水废气污染物开展自行监测。废水每月对 DW001、DW002、DW003 各污染物开展一次检测; 废气每半年对 DA001、DA002、DA003、DA004、DA005、DA006、DA007、DA008、DA009、DA010、DA011、DA012 各污染物开展一次检测; 厂界各废气污染物每年开展一次检测。废水废气各污染物监测频次满足排污许可自行监测要求, 根据监测结果, 各污染物排放浓度和排放量均能达到相应标准。

五、台账管理信息

(一) 台账管理情况表

表 5-1 台账管理情况表

序号	记录内容	是否完整	说明
1	<p>a) 排污单位基本信息：排污单位名称、注册地址、行业类别、生产经营场所地址、组织机构代码、统一社会信用代码、法定代表人、技术负责人、生产工艺、产品名称、生产规模、环保投资情况、环评及批复情况、竣工环保验收情况、排污许可证编号等。 b) 生产设施基本信息：生产设施（设备）名称、编码、设施规格型号、相关参数（包括参数名称、设计值、单位）、设计生产能力等。 c) 治理设施基本信息：治理设施名称、编码、设施规格型号、相关参数（包括参数名称、设计值、单位）等。</p>	是	
2	<p>应记录污染治理设施运行、维护、管理相关的信息，包括设施名称、运行时间、检查维护次数、管理人员情况等。应记录厂区降尘洒水、清扫频次，原料或产品场地封闭、遮盖方式，日常检查维护频次及情况等。应记录非正常工况和特殊时段的环境管理信息等。排污单位还应根据环境管理要求，记录其他信息。</p>	是	
3	<p>a) 自动监测运维记录：包括自动监测及辅助设备运行状况、系统校准、校验记录、定期比对监测记录、维护保养记录、是否故障、故障维修记录、巡检日期等信息。 b) 手工监测记录信息：对于无自动监测的大气污染物和水污染物指标，电镀工业排污单位应当按照排污许可证中监测方案所确定的监测频次要求，记录开展手工监测的日期、时间、污染物排放口和监测点位、监测方法、监测频次、监测仪器及型号、采样方法等，并建立台账记录报告。 c) 监测期间生产及污染治理设施运行状况记录信息。</p>	是	
4	<p>记录正常工况各电镀生产线的累计生产时间、生产负荷、主要产</p>	是	

	品产量、原辅料及燃料使用情况等数据。生产负荷：记录时间内实际产量除以同一时间内设计产能。记录时间内的设计产能按排污许可证载明的年产能及年运行时间进行折算。产品产量：记录各电镀生产线产品产量。原辅料、燃料使用情况：记录种类、名称、用量、有毒有害元素成分及占比。		
5	a) 正常工况：明确记录各治理设施作用的生产环节、治理工艺，分系统记录所有环保设施的运行情况、污染物排放情况、主要药剂添加情况等。b) 非正常工况：污染治理设施应记录设施名称、编号、设施非正常（停运）时刻、恢复（启动）时刻、污染物排放量、排放浓度、事件原因、是否报告等。	是	

(二) 小结

本单位 2021 年建立了环境管理制度，对基本信息、监测信息、污染防治信息、生产设施信息和其他信息进行了记录。其中基本信息记录频次为每年 1 次，监测信息记录频次与监测频次一致，污染防治设施记录频次为每班 1 次，台账保存形式为纸质台账和电子台账，每季度根据实际情况上报执行报告季报和年初上报执行报告年报。

六、实际排放情况及达标判定分析

(一) 实际排放量信息

表 6-1 废气排放量表

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	许可排放量（吨）					实际排放量（吨）					备注
				1季度	2季度	3季度	4季度	年度合计	1季度	2季度	3季度	4季度	年度合计	
其他合计			氮氧化物	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
			铬酸雾	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
			硫酸雾	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
			氯化氢	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
			氰化氢	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
全厂合计			SO2	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
			颗粒物	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	

	NOx	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
	VOCs	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	

表 6-2 废水排放量表

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	许可排放量 (吨)					实际排放量 (吨)					备注
					1季度	2季度	3季度	4季度	年度合计	1季度	2季度	3季度	4季度	年度合计	
主要排放口	直接排放	DW003	工业废水排放口	总铜	-	-	-	-	0.031	0.000545	0.001055	0.000628	0.000653	0.002881	
				悬浮物	-	-	-	-	/	0.100946	0.157711	0.120685	0.114766	0.494108	
				pH值	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/	
				总氰化物	-	-	-	-	/	0.000056	0.000208	0.000034	0.000017	0.000315	
				总锌	-	-	-	-	0.030	0.000859	0.001452	0.000674	0.000572	0.003557	
				石油类	-	-	-	-	/	0	0		0.000899	0.000899	
				化学需氧量	-	-	-	-	5.016	0.092234	0.121517	0.159772	0.158155	0.531678	
				总氮 (以N计)	-	-	-	-	1.254	0.028642	0.03548	0.049572	0.059523	0.173217	
				氨氮 (NH3-N)	-	-	-	-	0.940	0.005646	0.005042	0.004693	0.003574	0.018955	
				总磷 (以P计)	-	-	-	-	0.063	0.002483	0.002002	0.001838	0.004538	0.010861	
主要排放口	间接排放	DW001	含镍排放口	总镍	-	-	-	-	0.031	0.000215	0.001345	0.000119	0.000114	0.001793	
				DW002	含铬排放口	六价铬	-	-	-	-	0.006	0.000055	0.000064	0.000063	0.000065
		总铬	-			-	-	-	0.031	0.001529	0.000475	0.000471	0.00049	0.002965	
一般排放口	直接排放合计		pH值	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/		
			悬浮物	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0		
	间接排放合计		动植物油	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0		
			悬浮物	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0		
			化学需氧量	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0		
	氨氮 (NH3-N)	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0				

		N)											
		pH 值	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/	
		五日生化需氧量	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
全厂直接排放合计		氨氮 (NH ₃ -N)	-	-	-	-	0.940	0.005646	0.005042	0.004693	0.003574	0.018955	
		pH 值	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/	
		总氧化物	-	-	-	-	/	0.000056	0.000208	0.000034	0.000017	0.000315	
		石油类	-	-	-	-	/	0	0		0.000899	0.000899	
		总铜	-	-	-	-	0.031	0.000545	0.001055	0.000628	0.000653	0.002881	
		化学需氧量	-	-	-	-	5.016	0.092234	0.121517	0.159772	0.158155	0.531678	
		总磷 (以 P 计)	-	-	-	-	0.063	0.002483	0.002002	0.001838	0.004538	0.010861	
		总锌	-	-	-	-	0.030	0.000859	0.001452	0.000674	0.000572	0.003557	
		悬浮物	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
		总氮 (以 N 计)	-	-	-	-	1.254	0.028642	0.03548	0.049572	0.059523	0.173217	
全厂间接排放合计		悬浮物	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
		总镍	-	-	-	-	0.031	0.000215	0.001345	0.000119	0.000114	0.001793	
		氨氮 (NH ₃ -N)	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
		pH 值	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/	
		六价铬	-	-	-	-	0.006	0.000055	0.000064	0.000063	0.000065	0.000247	
		动植物油	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
		化学需氧量	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
		总铬	-	-	-	-	0.031	0.001529	0.000475	0.000471	0.00049	0.002965	
	五日生化需氧量	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0		

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二) 超标排放信息

表 6-3 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m ³)	超标原因说明
------	--------	-------	---------	------------------------------------	--------

表 6-4 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明
------	-------	---------	----------------------	--------

(三) 特殊时段废气污染物排放信息

表 6-5 特殊时段废气污染物实际排放量

重污染天气应急预案期间等特殊时段

日期	废气类型	排放口编号/设施编号	污染物种类	许可日排放量(kg)	实际日排放量(kg)	是否超标及超标原因	备注
----	------	------------	-------	------------	------------	-----------	----

冬防等特殊时段

月份	废气类型	排放口编号/设施编号	污染物种类	许可月排放量(t)	实际月排放量(t)	是否超标及超标原因	备注
----	------	------------	-------	-----------	-----------	-----------	----

(四) 结论

一、深圳市和美科技有限公司 2021 年第一季度总排放量为：总镍（0.000215 吨），总锌（0.000859 吨），氨氮（0.005646 吨），总氮（0.028642 吨），化学需氧量（0.092234 吨），总磷（0.002483 吨），六价铬（0.000055 吨），总铬（0.001529 吨），总铜（0.000545 吨）；2021 年第二季度总排放量为：总镍（0.001345 吨），总锌（0.001452 吨），氨氮（0.005042 吨），总氮（0.03548 吨），化学需氧量（0.121517 吨），总磷（0.002002 吨），六价铬（0.000064 吨），总铬（0.000475 吨），总铜（0.001055 吨）；2021 年第三季度总排放量为：总镍（0.000119 吨），总锌（0.000674 吨），氨氮（0.004693 吨），总氮（0.049572 吨），化学需氧量（0.159772 吨），总磷（0.001838 吨），六价铬（0.000063 吨），总铬（0.000471 吨），总铜（0.000628 吨）；2021 年第四季度总排放量为：总镍（0.000114 吨），总锌（0.000572 吨），氨氮（0.003574 吨），总氮（0.059523 吨），化学需氧量（0.158155 吨），总磷（0.004538 吨），六价铬（0.000065 吨），总铬（0.000490 吨），总铜（0.000653 吨）；2021 年全年总排放量为：总镍（0.001793 吨），总锌（0.003557 吨），氨氮（0.018955 吨），总氮（0.141285 吨），化学需氧量（0.531678 吨），总磷（0.010861 吨），六价铬（0.000247 吨），总铬（0.002965 吨），总铜（0.002881 吨）；满足许可排放量的要求，可实现废水污染物达标排放。二、深圳市和美科技有限公司 2021 年上半年废气污染源排放口 DA001，排放浓度为（硫酸雾 0.2mg/m³，氮氧化物 5.1mg/m³，氯化氢 1.32mg/m³）；废气污染源排放口 DA002，排放浓度为（硫酸雾 0.2mg/m³，氮氧化物 0.7mg/m³，氯化氢 0.72mg/m³）；废气污染源排放口 DA003，排放浓度为（硫酸雾 0.2mg/m³，氮氧化物 0.7mg/m³，氯化氢 1.19mg/m³）；废气污染源排放口 DA004，排放浓

度为（铬酸雾 0.005mg/m³）；废气污染源排放口 DA005，排放浓度为（氯化氢 0.38mg/m³）；废气污染源排放口 DA006，排放浓度为（硫酸雾 0.2mg/m³，氮氧化物 2.7mg/m³，氯化氢 1.52mg/m³）；废气污染源排放口 DA007，排放浓度为（铬酸雾 0.005mg/m³）；废气污染源排放口 DA008，排放浓度为（氯化氢 0.77mg/m³）；废气污染源排放口 DA009，排放浓度为（硫酸雾 0.2mg/m³，氮氧化物 5.9mg/m³，氯化氢 1.26mg/m³）；废气污染源排放口 DA010，排放浓度为（氯化氢 0.87mg/m³）；废气污染源排放口 DA011，排放浓度为（硫酸雾 0.2mg/m³，氮氧化物 4.1mg/m³，氯化氢 1.12mg/m³）；废气污染源排放口 DA012，排放浓度为（铬酸雾 0.005mg/m³）。2021 年下半年废气污染源排放口 DA001，排放浓度为（硫酸雾 0.2mg/m³，氮氧化物 3mg/m³，氯化氢 0.2mg/m³）；废气污染源排放口 DA002，排放浓度为（硫酸雾 0.2mg/m³，氮氧化物 0.7mg/m³，氯化氢 0.44mg/m³）；废气污染源排放口 DA003，排放浓度为（硫酸雾 0.2mg/m³，氮氧化物 0.8mg/m³，氯化氢 1.49mg/m³）；废气污染源排放口 DA004，排放浓度为（铬酸雾 0.005mg/m³）；废气污染源排放口 DA005，排放浓度为（氯化氢 0.09mg/m³）；废气污染源排放口 DA006，排放浓度为（硫酸雾 0.2mg/m³，氮氧化物 0.9mg/m³，氯化氢 0.85mg/m³）；废气污染源排放口 DA007，排放浓度为（铬酸雾 0.005mg/m³）；废气污染源排放口 DA008，排放浓度为（氯化氢 0.2mg/m³）；废气污染源排放口 DA009，排放浓度为（硫酸雾 0.2mg/m³，氮氧化物 3mg/m³，氯化氢 0.2mg/m³）；废气污染源排放口 DA010，排放浓度为（氯化氢 0.65mg/m³）；废气污染源排放口 DA011，排放浓度为（硫酸雾 0.2mg/m³，氮氧化物 0.7mg/m³，氯化氢 1.32mg/m³）；废气污染源排放口 DA012，排放浓度为（铬酸雾 0.005mg/m³）。满足许可排放浓度的要求，可实现废气污染物达标排放。

七、信息公开情况

（一）信息公开情况报表

表 7-1 信息公开情况报表

序号	分类	许可证规定内容	实际情况	是否符合排污许可证要求	备注
1	公开方式	国家排污许可证信息公开平台		是	
	时间节点	企业提交执行报告之后		是	
	公开内容	度执行报告中相关内容		是	
2	公开方式	企业对外网站等渠道和环境保护主管部门建立的平台		是	
	时间节点	/		是	
	公开内容	基础信息、排污信息、防治污染设施的建设和运行情况、建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况、突发环境事件应急预案、自行监测方案		是	

（二）小结

本单位已按照相关要求及时在公司网站或环境管理平台公开了自行监测、执行报告等相关内容。

八、企业内部环境管理体系建设与运行情况

说明企业内部环境管理体系的设置、人员保障、设施配备、企业环境保护规划、相关规章制度的建设和实施情况、相关责任的落实情况等。

一、本单位环境管理机构及人员设置情况：本单位设置了安环办公室和废水站两个部门管理环境保护事务，其中安环办公室配置6人，负责车间环境安全巡查、废气处理、生产设施运行、维护、保养和原辅材料等材料的记录工作；废水站配置10人，负责废水分流、收集、处理和达标排放，废水设施运行、维护、保养和药剂使用以及危险废物的贮存、转移等资料的记录工作。

二、环境管理制度建立情况：本单位建立了环境安全责任制度、环境安全培训制度、环境安全隐患排查治理制度、应急预案制度、应急物质管理与维护制度、废气处理设施管理制度、废水处理设施管理制度，有限空间管理制度，危险废物管理制度，化学品仓库管理制度以及各种设施设备的操作规程等。

三、环境保护规划：本单位为认真贯彻执行国家和地方的环境保护方针、政策、法律法规，坚持“全面、协调、可持续发展”的科学发展观，进一步加强环境保护管理工作，全面落实环境保护责任制，加大人力、物力、财力对生产设施设备和污染物治理设施设备维护保养和更新完善，预防突发环境污染事故发生。

四、环保措施整改计划：1、本单位将进一步改进挂具和镀件的吊挂方式，减少镀液带出量，降低清洗水的浓度；工件出镀槽时，增加空气吹脱设施，减少镀液带出量，生产线上增设镀液回收装置，回收电镀液。2、进一步采取槽边处理方式进行清洗水回用；改进清洗方法，如喷雾或喷淋清洗；自动控制清洗水补水。3、电镀生产设施、废水收集系统以及废水治理设施严格按照要求实行同步运行，电镀生产废水收集输送管路实行地上明管，避免“跑冒漏滴”现象。废水收集系统或废水治理设施发生故障或检修时，严格实行停止运转对应的电镀生产设施，待检修完毕后共同投入使用。4、进一步加强废水废气治理设施巡检，消除设备隐患，保证正常稳定运行。5、进一步规范废水处理设施开停记录、维修巡检记录、药剂使用记录、污泥产生-内部贮存记录、处理前后水质水量监测记录，做到记录规范，内容完整。

五、环境管理体系实施情况：本单位建立了环境安全管理体系，设置了环境管理组织架构图，明确了公司各级领导、各岗位人员的环保职责。

六、环境管理主体责任的落实情况：本单位建立了环境安全责任制度，明确了公司各级领导、各岗位人员的环保职责。

（一）总经理、副总经理职责

- 1、认真贯彻执行国家环境保护的法律法规和上级指示，把环境保护列入公司管理的重要议事日程，作为本公司环境保护第一责任人对本公司的环境保护全面负责。
- 2、了解本公司的主要排污情况及所存在的主要环境问题，宏观控制公司环保的发展方向。
- 3、负责健全环境保护机构，按规定配备专兼职环境管理员，督促检查各部门负责人抓好环境管理工作。
- 4、负责组织环保制度、环保规划和环保目标的制定。
- 5、组织制定并实施本公司的突发环境事件应急预案。
- 6、发生突发环境污染事件时，企业负责人于第一时间组织应急力量实施现场应急救援，同时向属地街道办和生态环境部门报告事件信息，并对所造成的损害承担责任。
- 7、保证环保资金落实到位。
- 8、将污染防治设施的安全管理工作纳入其安全管理体系，适时排查和治理污染防治设施安全隐患。

（二）环境管理负责人职责

- 1、环境管理负责人是公司环境保护的直接负责人，熟知国家环保法律法规的有关规定及地方的环保要求，负责领导本公司环境保护工作。
- 2、了解公司的生产工艺流程、主要产污环节、处理设施的运行情况以及公司排污情况，了解公司排污申报及排污费缴纳情况，支持和指导环保部门开展环保工作。
- 3、负责组织贯彻落实环保法律法规、环保规章制度、环保部门管理要求。组织制定、修订公司环保规章制度，分解环保目标。
- 4、组织开展环保技术交流，推广实施环保先进技术和经验，协调公司与政府环保部门的工作。
- 5、宣传环保法律法规及有关知识，促进本公司员工环保意识的提高。
- 6、企业新、改、扩建项目依法开展环境影响评价，按程序组织项目竣工环境保护自主验收，办理排污许可证。
- 7、开展突发环境事件风险评估，确定环境风险等级。
- 8、完善突发环境事件风险防控措施。
- 9、排查和治理环境安全隐患。
- 10、制定突发环境事件应急预案，经专家评审通过后报生态环境部门备案。
- 11、加强环境应急能力建设。企业应配备必要的环境应急物资，适时开展突发环境事件应急演练，提高环境应急处置能力。

（三）部门主管环保职责

- 1、各部门主管为本部门环保工作第一责任人，对本部门业务范围内的环保工作全面负责。
- 2、组织制定和落实所管辖范围内的环境管理制度、环保设施设备操作规程，负责解决所管辖范围内环境保护方面出现的问题和环境事故隐患。
- 3、负责所管辖范围内的环保设施设备的日常维护，保证正常运行，并建立

环保设备设施运行台账和记录。4、负责所管辖范围内的污染物的管理，不发生环境污染事故，并建立污染物储存、转移台账和记录。5、总经理室负责人在编制公司绩效考核办法时，应将环境保护有关指标和工作要求纳入绩效考核体系。6、总经理室负责人环境技术措施项目、环境检测、环境事故隐患整改等费用的投入。7、环保负责人在组织工程项目的设计、施工时，按照环保“三同时”制度，保证环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。8、管理部门负责人负责并执行危险废物转移联单制度，同时向当地生态环境管理局提出转移申请。（四）班组长环保职责1、各班组长为本班组环保工作第一责任人，对本班组的环保工作全面负责。2、贯彻执行公司及部门环境保护的指令和要求，积极参加环保各项活动。3、参与本班组环境因素的辨识及环境因素的控制管理。4、加强本班组环保设备设施维护保养，保证正常运转，不得无故停开、闲置，并做好运行台账、记录。5、负责本班组范围内的污染物的管理，不发生环境污染事故，并建立污染物储存、转移记录。

九、其他排污许可证规定的内容执行情况

一、大气环境管理要求：1、本单位采取了措施，减少“跑冒滴漏”和无组织排放。2、本单位废气排放执行了《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表5及广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放标准。二、水环境管理要求：（一）、本单位生产废水排放管理要求 废水排放执行了《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015）表一珠三角排放标准。工业废水排放量没有超过190t/d。（二）、日常管理要求 本单位按照相关法律法规、标准规范等要求，运行了生产设施和废水治理设施，并进行了维护和管理，保证了废水治理设施正常运行。1、改进挂具和镀件的吊挂方式，减少镀液带出量，降低清洗水的浓度；工件出镀槽时，增加空气吹脱设施，减少镀液带出量，生产线上增设镀液回收装置，回收电镀液。2、采取槽边处理方式进行清洗水回用；改进清洗方法，如喷雾或喷淋清洗；自动控制清洗水补水。3、电镀生产设施、废水收集系统以及废水治理设施实行了同步运行，电镀生产废水收集输送管路实行了地上明管。废水收集系统或废水治理设施发生故障或检修时，实行停止运转对应的电镀生产设施，待检修完毕后共同投入使用。4、加强废水治理设施巡检，消除设备隐患，保证了正常稳定运行。5、规范了废水处理设施开停记录、维修巡检记录、药剂使用记录、污泥产生-内部贮存记录、处理前后水质水量监测记录，做到了记录规范，内容完整。6、电镀污泥按照危险废物管理要求运输、贮存和处置，并建立健全了管理制度。浓废液已按要求单独收集后交有资质的单位处理。7、本单位已按要求安装了在线监控设备，并委托深圳市华浩环保科技有限公司对在线监控设备进行定期保养、维护和校正，做好了记录，保证在线监控设备正常运行。8、药剂贮存区已按要求采取了防雨淋、防流失、防腐蚀、防渗漏措施，并设置了围堰、收集管阀和应急收集池。9、本单位已按要求设置了应急事故水池和雨水收集池，收集的初期雨水有异常时须经处理达标后排放。三、土壤污染防治要求：1、本单位严格控制有毒有害物质排放，并按年度向生态环境部门报告排放情况。2、本单位建立了土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散。3、本单位制定、实施了自行监测方案，并将监测数据报告生态环境主管部门。四、固体废物污染环境防治要求：1、本单位记录了固体废物产生、贮存、利用、处置的种类及数量。2、属于一般工业固体废物的，已按GB18599的相关要求，建立了贮存仓库，满足了相应的防尘、防水、防漏的环境保护要求。3、属于危险废物的，已按GB18597的相关要求，建立了贮存仓库，满足了相应的防雨淋、防流失、防腐蚀、防渗漏的环境保护要求，并委托了具有危险废物处理资质的单位进行利用处置，同时严格按照执行了危险废物转移联单制定。五、其他控制及管理要求：1、本单位排放口符合《排放口规范化整治技术要求（试行）》（环监[1996]470号）、《广东省污染源排放口规范化设置导则》（粤环[2008]42号）、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）、《地表水和污水检测技术规范》（HJ/T91）、《水污染物排放总量监测技术规范》（HJ/T92）和地方环保主管部门的有关规定。同时按照相关要求现场设置了排放口标识，标识上排口编号与排污许可证一致。2、本单位按照环

境安全管理要求履行了安全生产主体责任，并按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的要求制定了突发环境事件应急预案，建立了环境风险防控体系。3、本单位已按照相关要求及时在公司网站或环境管理平台公开了自行监测、执行报告等相关内容。

十、其他需要说明的情况

/