

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：9144030076916846XK001P

单位名称：深圳市和美科技有限公司

报告时段：2021 年第 01 季

法定代表人（实际负责人）：梅智明

技术负责人：曾英胜

固定电话：0755-84066363

移动电话：13530974252



排污单位名称（盖章）

报告日期：2021 年 04 月 05 日



承诺书

深圳市生态环境局龙岗管理局：

深圳市和美科技有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称：

(盖章)

法定代表人：

(签字)

日期：



企业基本信息

(一)排污单位基本信息

表 1-1 排污单位基本信息（金属表面处理及热处理加工）

序号	记录内容	生产单元	名称		数量或内容	计量单位	备注
1	主要原料用量	电镀生产线	硫酸镍		1	t	
			铬酸酐		0.22	t	
			氯化镍		0.35	t	
			硫酸铜		3.2	t	
			锌板		10.5	t	
			镍板		10.5	t	
			铜板		7.5	t	
			氯化锌		0.45	t	
2	主要辅料用量	电镀生产线	硫酸		20.3	t	
			脱脂剂		0.25	t	
			盐酸		2.3	t	
			硝酸		5.1	t	
			氢氧化钠		42	t	
			氰化钠		0.23	t	
3	能源消耗	公用单元	用电量		2000	KWh	

			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
		电镀生产线 10（五金铜·镍·铬）	天然气	用量	3050	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
			用电量		60500	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		电镀生产线 11（五金铜·镍·铬）	用电量		70300	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	3500	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	

				热值	35.6	MJ/kg	
		电镀生产线 12（五金铜·镍·铬）	天然气	用量	2850	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
			用电量		70200	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		电镀生产线 1（镀锌）	天然气	用量	2950	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
			用电量		81000	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		电镀生产线 2（镀锌）	用电量		95000	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	3450	t	
				硫分	/	%	

				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
		电镀生产线3（塑胶铜·镍·铬）	天然气	用量	3300	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
			用电量		102000	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		电镀生产线4（五金铜·镍·铬）	用电量		75800	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	2900	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
		电镀生产线5（五金铜·镍·铬）	天然气	用量	3400	t	
				硫分	/	%	

				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
			用电量		80400	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		电镀生产线6（五金铜·镍·铬）	用电量		89300	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	3250	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
		电镀生产线7（五金铜·镍·铬）	用电量		70150	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	2930	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	

		电镀生产线 8（五金铜·镍·铬）	天然气	用量	3000	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
			用电量		89500	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		电镀生产线 9（五金铜·镍·铬）	天然气	用量	3100	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
			用电量		103400	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		配套系统	天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	

			用电量		95000	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
4	生产规模	电镀生产线 10（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	14500	m²		
		电镀生产线 11（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	15500	m²		
		电镀生产线 12（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	15600	m²		
		电镀生产线 1（镀锌）	五金制品 塑胶制品	16200	m²		
		电镀生产线 2（镀锌）	五金制品 塑胶制品	19700	m²		
		电镀生产线 3（塑胶铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	15300	m²		
		电镀生产线 4（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	17000	m²		
		电镀生产线 5（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	15400	m²		
		电镀生产线 6（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	19000	m²		
		电镀生产线 7（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	17800	m²		
		电镀生产线 8（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	16500	m²		
		电镀生产线 9（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	17500	m²		
		配套系统					
5	运行时间和生产负荷	公用单元	正常运行时间	600	h		
			非正常运行时间	/	h		
			停产时间	/	h		
			生产负荷	100	%		

		电镀生产线 10（五金铜·镍·铬）	正常运行时间	576	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	24	h	
			生产负荷	96	%	
		电镀生产线 11（五金铜·镍·铬）	正常运行时间	560	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	40	h	
			生产负荷	93.3	%	
		电镀生产线 12（五金铜·镍·铬）	正常运行时间	584	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	16	h	
			生产负荷	97.3	%	
		电镀生产线 1（镀锌）	正常运行时间	592	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	8	h	
			生产负荷	98.6	%	
		电镀生产线 2（镀锌）	正常运行时间	576	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	24	h	

			生产负荷	96	%	
		电镀生产线 3（塑胶铜·镍·铬）	正常运行时间	600	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	/	h	
			生产负荷	100	%	
		电镀生产线 4（五金铜·镍·铬）	正常运行时间	592	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	8	h	
			生产负荷	98.6	%	
		电镀生产线 5（五金铜·镍·铬）	正常运行时间	568	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	32	h	
			生产负荷	94.6	%	
		电镀生产线 6（五金铜·镍·铬）	正常运行时间	600	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	/	h	
			生产负荷	100	%	
		电镀生产线 7（五金铜·镍·铬）	正常运行时间	584	h	
			非正常运行时间	/	h	

			停产时间	16	h	
			生产负荷	97.3	%	
		电镀生产线 8（五金铜·镍·铬）	生产负荷	100	%	
			正常运行时间	600	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	/	h	
		电镀生产线 9（五金铜·镍·铬）	正常运行时间	584	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	16	h	
			生产负荷	97.3	%	
		配套系统	正常运行时间	600	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	/	h	
			生产负荷	100	%	
6	主要产品产量	电镀生产线 10（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	14500	m²	
		电镀生产线 11（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	15500	m²	
		电镀生产线 12（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	15600	m²	
		电镀生产线 1（镀锌）	五金制品 塑胶制品	16200	m²	
		电镀生产线 2（镀锌）	五金制品 塑胶制品	19700	m²	

		电镀生产线 3（塑胶铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	15300	m²	
		电镀生产线 4（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	17000	m²	
		电镀生产线 5（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	15400	m²	
		电镀生产线 6（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	19000	m²	
		电镀生产线 7（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	17800	m²	
		电镀生产线 8（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	16500	m²	
		电镀生产线 9（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	17500	m²	
		配套系统	五金制品 塑胶制品			
7	取排水	公用单元	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		电镀生产线 10（五金铜·镍·铬）	工业新鲜水	1104	t	
			回用水	754	t	
			生活用水	585	t	
			废水排放量	2443	t	
		电镀生产线 11（五金铜·镍·铬）	工业新鲜水	1204	t	
			回用水	794	t	
			生活用水	555	t	

		电镀生产线 12（五金铜·镍·铬）	废水排放量	2553	t	
			工业新鲜水	1150	t	
			回用水	760	t	
			生活用水	650	t	
			废水排放量	2560	t	
		电镀生产线 1（镀锌）	工业新鲜水	1158	t	
			回用水	788	t	
			生活用水	620	t	
			废水排放量	2566	t	
		电镀生产线 2（镀锌）	工业新鲜水	1100	t	
			回用水	700	t	
			生活用水	750	t	
			废水排放量	2550	t	
		电镀生产线 3（塑胶铜·镍·铬）	工业新鲜水	1208	t	
			回用水	848	t	
			生活用水	720	t	
			废水排放量	2776	t	
		电镀生产线 4（五金铜·镍·铬）	工业新鲜水	1050	t	
			回用水	715	t	

			生活用水	600	t	
			废水排放量	2365	t	
		电镀生产线 5（五金铜·镍·铬）	工业新鲜水	1250	t	
			回用水	833	t	
			生活用水	640	t	
			废水排放量	2723	t	
		电镀生产线 6（五金铜·镍·铬）	工业新鲜水	1200	t	
			回用水	750	t	
			生活用水	635	t	
			废水排放量	2585	t	
		电镀生产线 7（五金铜·镍·铬）	工业新鲜水	1108	t	
			回用水	798	t	
			生活用水	720	t	
			废水排放量	2626	t	
		电镀生产线 8（五金铜·镍·铬）	工业新鲜水	1180	t	
			回用水	730	t	
			生活用水	636	t	
			废水排放量	2546	t	
		电镀生产线 9（五金铜·镍·铬）	工业新鲜水	1128	t	

			回用水	818	t	
			生活用水	628	t	
			废水排放量	2574	t	
		配套系统	工业新鲜水	1154	t	
			回用水	774	t	
			生活用水	529	t	
			废水排放量	2457	t	
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号	/		
			治理设施类型	/		
			开工时间	/		
			建设投产时间	/		
			计划总投资	/	万元	
			报告周期内累计完成投资	/	万元	

(二) 燃料分析表

表 1-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一) 实际排放量信息

表 2-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
				1 月份	2 月份	3 月份	季度合计	
其他合计			氮氧化物	/	/	/	0	/
			铬酸雾	/	/	/	0	/
			硫酸雾	/	/	/	0	/
			氯化氢	/	/	/	0	/
			氰化氢	/	/	/	0	/
全厂合计			颗粒物	/	/	/	0	/
			VOCs	/	/	/	0	/
			SO2	/	/	/	0	/
			NOx	/	/	/	0	/

表 2-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
					1 月份	2 月份	3 月份	季度合计	
主要排放口	直接排放	DW003	工业废水排放口	总铜	0.000224	0.000095	0.000226	0.000545	
				悬浮物	0.050445	0.016625	0.033876	0.100946	
				氨氮 (NH ₃ -N)	0.004697	0.000622	0.000327	0.005646	
				pH 值	/	/	/	/	

				化学需氧量	0.02242	0.019	0.050814	0.092234		
				总磷（以P计）	0.001906	0.000238	0.000339	0.002483		
				总锌	0.000353	0.000128	0.000378	0.000859		
				总氮（以N计）	0.021243	0.003729	0.003670	0.028642		
				总氰化物	0.000011	0.000005	0.000040	0.000056		
	间接排放	DW001	含镍排放口	总镍	0.000039	0.000074	0.000102	0.000215		
		DW002	含铬排放口	总铬	0.001289	0.000071	0.000169	0.001529		
				六价铬	0.000022	0.000010	0.000023	0.000055		
	一般排放口	直接排放合计			pH 值	/	/	/	/	
					悬浮物	/	/	/	0	
间接排放合计			动植物油	/	/	/	0			
			悬浮物	/	/	/	0			
			化学需氧量	/	/	/	0			
			氨氮（NH3-N）	/	/	/	0			
			pH 值	/	/	/	/			
			五日生化需氧量	/	/	/	0			
全厂直接排放合计			氨氮（NH3-N）	0.004697	0.000622	0.000327	0.005646			
			pH 值	/	/	/	/			
			总氰化物	0.000011	0.000005	0.00004	0.000056			

	总铜	0.000224	0.000095	0.000226	0.000545	
	化学需氧量	0.02242	0.019	0.050814	0.092234	
	总磷（以P计）	0.001906	0.000238	0.000339	0.002483	
	总锌	0.000353	0.000128	0.000378	0.000859	
	悬浮物	/	/	/	0	
	总氮（以N计）	0.021243	0.003729	0.00367	0.028642	
全厂间接排放合计	悬浮物	/	/	/	0	
	总镍	0.000039	0.000074	0.000102	0.000215	
	氨氮（NH ₃ -N）	/	/	/	0	
	pH 值	/	/	/	/	
	六价铬	0.000022	0.00001	0.000023	0.000055	
	动植物油	/	/	/	0	
	化学需氧量	/	/	/	0	
	总铬	0.001289	0.000071	0.000169	0.001529	
	五日生化需氧量	/	/	/	0	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

（二）超标排放信息

表 3-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施	排放口编	超标污染	实际排放浓度（折标，	超标原因
------	------	------	------	------------	------

	编号	号	物种类	mg/m3)	说明
--	----	---	-----	--------	----

表 3-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明
------	-------	---------	----------------------	--------

(三) 污染治理设施异常运转信息

表 4-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m3)		应对措施
			污染因子	排放范围	
开始时段-结束时段					

(四) 结论

深圳市和美科技有限公司 2021 年第一季度废水污染源车间含镍排放口 (DW001)，总镍排放量：1 月为 0.000039 吨，2 月为 0.000074 吨，3 月为 0.000102 吨；车间含铬排放口 (DW002)，六价铬排放量：1 月为 0.000022 吨，2 月为 0.000010 吨，3 月为 0.000023 吨；总铬排放量：1 月为 0.001289 吨，2 月为 0.000071 吨，3 月为 0.000169 吨；废水总排放口 (DW003)，总铜排放量：1 月为 0.000224 吨，2 月为 0.000095 吨，3 月为 0.000226 吨；化学需氧量排放量：1 月为 0.02242 吨，2 月为 0.019 吨，3 月为 0.050814 吨；总氮排放量：1 月为 0.021243 吨，2 月为 0.003729 吨，3 月为 0.003670 吨；氨氮排放量：1 月为 0.004697 吨，2 月为 0.000622 吨，3 月为 0.000327 吨；总锌排放量：1 月为 0.000353 吨，2 月为 0.000128 吨，3 月为 0.000378 吨；总磷排放量：1 月为 0.001906 吨，2 月为 0.000238 吨，3 月为 0.000339 吨；总氰化物排放量：1 月为 0.000011 吨，2 月为 0.000005 吨，3 月为 0.000040 吨；悬浮物：1 月为 0.050445 吨，2 月为 0.016625 吨，3 月为 0.033876 吨。全厂 2021 年第一季度总排放量为：总镍 (0.000215 吨)，总锌 (0.000859 吨)，氨氮 (0.005646 吨)，总氮 (0.028642 吨)，化学需氧量 (0.092234 吨)，总磷 (0.002483 吨)，六价铬 (0.000055 吨)，总铬 (0.001529 吨)，总铜 (0.000545 吨)，悬浮物 (0.100946 吨)，满足许可排放量的要求，可实现废水污染物达标排放。 深圳市和美科技有限公司 2021 年 4 月 1 日