

排污许可证执行报告

(年报)

排污许可证编号：9144030076916846XK001P

单位名称：深圳市和美科技有限公司

报告时段：2020 年

法定代表人（实际负责人）：~~梅智明~~

技术负责人：曾英胜

固定电话：0755-84066363

移动电话：13530974252

排污单位名称（盖章）

报告日期：2021 年 01 月 02 日



承诺书

深圳市生态环境局龙岗管理局：

深圳市和美科技有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称：



(盖章)

法定代表人：

A handwritten signature in black ink, likely belonging to the legal representative of the company.

(签字)

日期：

项目	内容		报告周期内执行情况	原因分析
排污单位基本情况	(一) 排污单位基本信息	单位名称	否	
		注册地址	否	
		邮政编码	否	
		生产经营场所地址	否	
		行业类别	否	
		生产经营场所中心经度	否	
		生产经营场所中心纬度	否	
		组织机构代码	否	
		统一社会信用代码	否	
		技术负责人	否	
		联系电话	否	
		所在地是否属于重点区域	否	
		主要污染物类别	否	
		主要污染物种类	否	
		大气污染物排放方式	否	
		废水污染物排放规律	否	
		大气污染物排放执行标准名称	否	
		水污染物排放执行标准名称	否	

			设计生产能力		否	
			TA001-酸碱废气净化设施	污染物种类	否	
				污染治理设施工艺	否	
				排放形式	否	
				排放口位置	否	
			TA002-酸碱废气净化设施	污染物种类	否	
				污染治理设施工艺	否	
				排放形式	否	
				排放口位置	否	
			TA003-酸碱废气净化设施	污染物种类	否	
				污染治理设施工艺	否	
				排放形式	否	
				排放口位置	否	
			TA004-铬酸雾净化设施	污染物种类	否	
				污染治理设施工艺	否	
				排放形式	否	
				排放口位置	否	
			TA005-酸碱废气净化设施	污染物种类	否	
				污染治理设施工艺	否	

(二) 产
排污环
节、污染
物及污染
治理设施

废气

			排放形式	否	
			排放口位置	否	
		TA006-氰化氢 废气净化设施	污染物种类	否	
			污染治理设施工艺	否	
			排放形式	否	
			排放口位置	否	
		TA007-酸碱废 气净化设施	污染物种类	否	
			污染治理设施工艺	否	
			排放形式	否	
			排放口位置	否	
		TA008-铬酸雾 净化设施	污染物种类	否	
			污染治理设施工艺	否	
			排放形式	否	
			排放口位置	否	
		TA009-酸碱废 气净化设施	污染物种类	否	
			污染治理设施工艺	否	
			排放形式	否	
			排放口位置	否	
		TA010-酸碱废 气净化设施	污染物种类	否	

				污染治理设施工艺	否	
				排放形式	否	
				排放口位置	否	
		TW001-重金属 废水-含镍废 水处理设施	污染物种类	否		
			污染治理设施工艺	否		
			排放形式	否		
			排放口位置	否		
		TW002-含铬废 水处理设施	污染物种类	否		
			污染治理设施工艺	否		
			排放形式	否		
			排放口位置	否		
		TW003-综合废 水处理系统	污染物种类	否		
			污染治理设施工艺	否		
			排放形式	否		
			排放口位置	否		
		TW004-生活污 水系统	污染物种类	否		
			污染治理设施工艺	否		
			排放形式	否		
			排放口位置	否		

环境管理要求	自行监测要求	DW001			
		总镍	监测设施	否	
			自动监测设施安装位置	否	
		流量	监测设施	否	
			自动监测设施安装位置	否	
		DW002			
		总铬	监测设施	否	
			自动监测设施安装位置	否	
		六价铬	监测设施	否	
			自动监测设施安装位置	否	
		流量	监测设施	否	
			自动监测设施安装位置	否	
		DW003			
		总磷（以 P 计）	监测设施	否	
			自动监测设施安装位置	否	
		总锌	监测设施	否	
			自动监测设施安装位置	否	
		氨氮（NH ₃ -N）	监测设施	否	
			自动监测设施安装位置	否	

		pH 值	监测设施	否	
			自动监测设施安装位置	否	
		化学需氧量	监测设施	否	
			自动监测设施安装位置	否	
		总铜	监测设施	否	
			自动监测设施安装位置	否	
		流量	监测设施	否	
			自动监测设施安装位置	否	

注：对于选择“变化”的，应在“原因分析”中详细说明。

二、企业基本信息

no

表 2-1 排污单位基本信息（金属表面处理及热处理加工）

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	主要原料用量	电镀生产线 10（五金铜·镍·铬）	镍板	4.35	t	
			铜板	4.62	t	
			氯化锌	/	t	
			硫酸镍	0.28	t	
			铬酸酐	0.04	t	
			氯化镍	0.37	t	

			硫酸铜	1.58	t	
			锌板	/	t	
		电镀生产线 11（五金铜·镍·铬）	锌板	/	t	
			镍板	5.34	t	
			铜板	5.31	t	
			氯化锌	/	t	
			硫酸镍	0.47	t	
			铬酸酐	0.049	t	
			氯化镍	0.23	t	
			硫酸铜	1.52	t	
		电镀生产线 12（五金铜·镍·铬）	锌板	/	t	
			镍板	4.65	t	
			铜板	4.37	t	
			氯化锌	/	t	
			硫酸镍	0.44	t	
			铬酸酐	0.51	t	
			氯化镍	0.13	t	
			硫酸铜	1.25	t	
		电镀生产线 1（镀锌）	锌板	20.4	t	

			镍板	/	t	
			铜板	/	t	
			氯化锌	0.86	t	
			硫酸镍	/	t	
			铬酸酐	/	t	
			氯化镍	/	t	
			硫酸铜	/	t	
		电镀生产线 2（镀锌）	锌板	28.9	t	
			镍板	/	t	
			铜板	/	t	
			氯化锌	1.18	t	
			硫酸镍	/	t	
			铬酸酐	/	t	
			氯化镍	/	t	
			硫酸铜	/	t	
		电镀生产线 3（塑胶铜·镍·铬）	锌板	/	t	
			镍板	4.46	t	
			铜板	4.18	t	
			氯化锌	/	t	

			硫酸镍	0.44	t	
			铬酸酐	0.51	t	
			氯化镍	0.16	t	
			硫酸铜	1.68	t	
		电镀生产线4（五金铜·镍·铬）	锌板	/	t	
			镍板	3.67	t	
			铜板	4.11	t	
			氯化锌	/	t	
			硫酸镍	0.54	t	
			铬酸酐	0.048	t	
			氯化镍	0.13	t	
			硫酸铜	1.65	t	
		电镀生产线5（五金铜·镍·铬）	锌板	/	t	
			镍板	5.37	t	
			铜板	5.46	t	
			氯化锌	/	t	
			硫酸镍	0.48	t	
			铬酸酐	0.047	t	
			氯化镍	0.15	t	

			硫酸铜	1.56	t	
		电镀生产线6（五金铜·镍·铬）	锌板	/	t	
			镍板	5.49	t	
			铜板	5.67	t	
			氯化锌	/	t	
			硫酸镍	0.67	t	
			铬酸酐	0.05	t	
			氯化镍	0.18	t	
			硫酸铜	1.53	t	
		电镀生产线7（五金铜·镍·铬）	锌板	/	t	
			镍板	5.32	t	
			铜板	5.12	t	
			氯化锌	/	t	
			硫酸镍	0.54	t	
			铬酸酐	0.052	t	
			氯化镍	0.15	t	
			硫酸铜	1.44	t	
		电镀生产线8（五金铜·镍·铬）	锌板	/	t	
			镍板	5.18	t	

			铜板	5.43	t	
			氯化锌	/	t	
			硫酸镍	0.46	t	
			铬酸酐	0.05	t	
			氯化镍	0.17	t	
			硫酸铜	1.15	t	
		电镀生产线 9（五金铜·镍·铬）	锌板	/	t	
			镍板	3.79	t	
			铜板	5.18	t	
			氯化锌	/	t	
			硫酸镍	0.56	t	
			铬酸酐	0.05	t	
			氯化镍	0.18	t	
			硫酸铜	1.64	t	
		配套系统				
2	辅料	公用单元				
		电镀生产线 10（五金铜·镍·铬）	氢氧化钠	15	t	
			氰化钠	0.12	t	
			硫酸	7.5	t	

			脱脂剂	0.12	t	
			盐酸	6.5	t	
			硝酸	3.6	t	
		电镀生产线 11（五金铜·镍·铬）	氢氧化钠	18.4	t	
			氰化钠	0.1	t	
			硫酸	8.6	t	
			脱脂剂	0.15	t	
			盐酸	6.2	t	
			硝酸	3.4	t	
		电镀生产线 12（五金铜·镍·铬）	氢氧化钠	17	t	
			氰化钠	0.1	t	
			硫酸	7	t	
			脱脂剂	0.14	t	
			盐酸	5.2	t	
			硝酸	2.9	t	
		电镀生产线 1（镀锌）	氢氧化钠	15	t	
			氰化钠	/	t	
			硫酸	7.2	t	
			脱脂剂	0.15	t	

			盐酸	4.3	t	
			硝酸	3.5	t	
		电镀生产线 2（镀锌）	氢氧化钠	20	t	
			氰化钠	/	t	
			硫酸	10	t	
			脱脂剂	0.1	t	
			盐酸	5.2	t	
			硝酸	4.3	t	
		电镀生产线 3（塑胶铜·镍·铬）	氢氧化钠	16	t	
			氰化钠	/	t	
			硫酸	8	t	
			脱脂剂	0.16	t	
			盐酸	4.2	t	
			硝酸	3	t	
		电镀生产线 4（五金铜·镍·铬）	氢氧化钠	16.5	t	
			氰化钠	0.1	t	
			硫酸	7.5	t	
			脱脂剂	0.12	t	
			盐酸	3.7	t	

			硝酸	4.8	t	
		电镀生产线 5（五金铜·镍·铬）	氢氧化钠	16	t	
			氰化钠	0.11	t	
			硫酸	8.4	t	
			脱脂剂	0.1	t	
			盐酸	4.3	t	
			硝酸	3.4	t	
		电镀生产线 6（五金铜·镍·铬）	氢氧化钠	21	t	
			氰化钠	0.13	t	
			硫酸	10	t	
			脱脂剂	0.15	t	
			盐酸	3.3	t	
			硝酸	4.2	t	
		电镀生产线 7（五金铜·镍·铬）	氢氧化钠	17	t	
			氰化钠	0.1	t	
			硫酸	8	t	
			脱脂剂	0.1	t	
			盐酸	2.7	t	
			硝酸	3.5	t	

		电镀生产线 8（五金铜·镍·铬）	氢氧化钠	17	t	
			氰化钠	0.14	t	
			硫酸	7.5	t	
			脱脂剂	0.14	t	
			盐酸	2.3	t	
			硝酸	2.9	t	
		电镀生产线 9（五金铜·镍·铬）	氢氧化钠	14.9	t	
			氰化钠	0.13	t	
			硫酸	8.2	t	
			脱脂剂	0.13	t	
			盐酸	3.2	t	
			硝酸	2.7	t	
		配套系统	氢氧化钠	280	t	
			氰化钠	/	t	
			硫酸	22	t	
			脱脂剂	/	t	
			盐酸	0.3	t	
			硝酸	/	t	
3	能源消耗	公用单元	天然气	用量	/	t

				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量		/	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		电镀生产线 10（五金铜·镍·铬）	天然气	用量	14850	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
			用电量		350000	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		电镀生产线 11（五金铜·镍·铬）	天然气	用量	15000	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
			用电量		470000	KWh	

			蒸汽消耗量		/	MJ	
		电镀生产线 12（五金铜·镍·铬）	天然气	用量	13900	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
			用电量		380000	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		电镀生产线 1（镀锌）	天然气	用量	16000	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
			用电量		430000	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		电镀生产线 2（镀锌）	用电量		470000	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	16500	t	
				硫分	/	%	

				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
		电镀生产线3（塑胶铜·镍·铬）	天然气	用量	13500	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
			用电量		350000	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		电镀生产线4（五金铜·镍·铬）	天然气	用量	14700	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
			用电量		465000	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		电镀生产线5（五金铜·镍·铬）	天然气	用量	17000	t	
				硫分	/	%	

				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
			用电量		460000	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		电镀生产线 6（五金铜·镍·铬）	用电量		395000	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	14600	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
		电镀生产线 7（五金铜·镍·铬）	用电量		448000	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	16000	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	

		电镀生产线 8（五金铜·镍·铬）	天然气	用量	14800	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
			用电量		470000	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		电镀生产线 9（五金铜·镍·铬）	天然气	用量	15600	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
			用电量		380000	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		配套系统	天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	

			用电量		500000	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
4	生产规模	电镀生产线 10（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	8000	m³		
		电镀生产线 11（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	79000	m³		
		电镀生产线 12（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	70000	m³		
		电镀生产线 1（镀锌）	五金制品 塑胶制品	80000	m³		
		电镀生产线 2（镀锌）	五金制品 塑胶制品	100000	m³		
		电镀生产线 3（塑胶铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	75000	m³		
		电镀生产线 4（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	91000	m³		
		电镀生产线 5（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	78000	m³		
		电镀生产线 6（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	84000	m³		
		电镀生产线 7（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	84000	m³		
		电镀生产线 8（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	93000	m³		
		电镀生产线 9（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	86000	m³		
		配套系统					
5	运行时间和生产负荷	公用单元	正常运行时间	2640	h		
			非正常运行时间	/	h		
			停产时间	/	h		
			生产负荷	100	%		

		电镀生产线 10（五金铜·镍·铬）	正常运行时间	2630	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	10	h	
			生产负荷	99.6	%	
		电镀生产线 11（五金铜·镍·铬）	正常运行时间	2600	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	40	h	
			生产负荷	98.5	%	
		电镀生产线 12（五金铜·镍·铬）	正常运行时间	2580	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	60	h	
			生产负荷	97.7	%	
		电镀生产线 1（镀锌）	正常运行时间	2480	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	160	h	
			生产负荷	93.9	%	
		电镀生产线 2（镀锌）	正常运行时间	2560	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	80	h	

			生产负荷	97	%	
		电镀生产线 3（塑胶铜·镍·铬）	正常运行时间	2610	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	30	h	
			生产负荷	98.9	%	
		电镀生产线 4（五金铜·镍·铬）	正常运行时间	2600	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	40	h	
			生产负荷	98.5	%	
		电镀生产线 5（五金铜·镍·铬）	正常运行时间	2560	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	80	h	
			生产负荷	97	%	
		电镀生产线 6（五金铜·镍·铬）	正常运行时间	2470	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	170	h	
			生产负荷	93.6	%	
		电镀生产线 7（五金铜·镍·铬）	正常运行时间	2550	h	
			非正常运行时间	/	h	

			停产时间	90	h	
			生产负荷	96.6	%	
		电镀生产线 8（五金铜·镍·铬）	正常运行时间	2500	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	140	h	
			生产负荷	94.7	%	
		电镀生产线 9（五金铜·镍·铬）	正常运行时间	2620	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	20	h	
			生产负荷	99.2	%	
		配套系统	正常运行时间	2640	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	/	h	
			生产负荷	100	%	
	6 主要产品产量	电镀生产线 10（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	80000	m³	
		电镀生产线 11（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	79000	m³	
		电镀生产线 12（五金铜·镍·铬）	五金制品 塑胶制品	70000	m³	
		电镀生产线 1（镀锌）	五金制品 塑胶制品	80000	m³	
		电镀生产线 2（镀锌）	五金制品 塑胶制品	100000	m³	

		电镀生产线 3 (塑胶铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	75000	m²	
		电镀生产线 4 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	91000	m²	
		电镀生产线 5 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	78000	m²	
		电镀生产线 6 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	84000	m²	
		电镀生产线 7 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	84000	m²	
		电镀生产线 8 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	93000	m²	
		电镀生产线 9 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	86000	m²	
		配套系统	五金制品 塑胶制品	/		
7	取排水	公用单元	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		电镀生产线 10 (五金铜·镍·铬)	工业新鲜水	4050	t	
			回用水	2750	t	
			生活用水	2350	t	
			废水排放量	9150	t	
		电镀生产线 11 (五金铜·镍·铬)	回用水	2650	t	
			生活用水	2210	t	
			废水排放量	8460	t	

			工业新鲜水	3600	t	
		电镀生产线 12（五金铜·镍·铬）	工业新鲜水	4550	t	
			回用水	3500	t	
			生活用水	2390	t	
			废水排放量	10440	t	
		电镀生产线 1（镀锌）	工业新鲜水	4950	t	
			回用水	3650	t	
			生活用水	2550	t	
			废水排放量	11150	t	
		电镀生产线 2（镀锌）	工业新鲜水	4550	t	
			回用水	3400	t	
			生活用水	2550	t	
			废水排放量	10500	t	
		电镀生产线 3（塑胶铜·镍·铬）	工业新鲜水	5950	t	
			回用水	4850	t	
			生活用水	2650	t	
			废水排放量	13450	t	
		电镀生产线 4（五金铜·镍·铬）	工业新鲜水	4450	t	
			回用水	3250	t	

			生活用水	2350	t	
			废水排放量	10050	t	
		电镀生产线 5（五金铜·镍·铬）	工业新鲜水	4850	t	
			回用水	3950	t	
			生活用水	2450	t	
			废水排放量	11200	t	
		电镀生产线 6（五金铜·镍·铬）	工业新鲜水	4750	t	
			回用水	3750	t	
			生活用水	2550	t	
			废水排放量	11050	t	
		电镀生产线 7（五金铜·镍·铬）	工业新鲜水	5500	t	
			回用水	4650	t	
			生活用水	2600	t	
			废水排放量	12750	t	
		电镀生产线 8（五金铜·镍·铬）	工业新鲜水	4350	t	
			回用水	3250	t	
			生活用水	2450	t	
			废水排放量	10050	t	
		电镀生产线 9（五金铜·镍·铬）	工业新鲜水	4550	t	

			回用水	3250	t		
			生活用水	2400	t		
			废水排放量	10200	t		
			配套系统	工业新鲜水	5300	t	
				回用水	1350	t	
				生活用水	2100	t	
				废水排放量	8750	t	
			8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号	/
治理设施类型	/						
开工时间	/						
建设投产时间	/						
计划总投资	/	万元					
报告周期内累计完成投资	/	万元					
no							
no							

表 2-2 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

三、污染防治设施运行情况

（一）污染治理设施正常运转信息

no	no
----	----

废水污染治理设施正常运转情况表

序号	设施名称	设施编号	参数	数量	单位	备注
1	重金属废水-含镍废水处理设施	TW001	废水防治设施运行时间	2640	h	
			污水处理量	11500	t	
			污水回用量	/	t	
			污水排放量	11500	t	
			耗电量	50000	KWh	
			药剂使用量	50500	kg	
			污染物处理效率	99.9	%	
			运行费用	68	万元	
2	含铬废水处理设施	TW002	废水防治设施运行时间	2640	h	
			污水处理量	14800	t	
			污水回用量	/	t	
			污水排放量	14800	t	
			耗电量	80500	KWh	
			药剂使用量	81000	kg	
			污染物处理效率	99.9	%	
			运行费用	95	万元	
3	综合废水处理系统	TW003	废水防治设施运行时间	2640	h	
			污水处理量	68500	t	

			污水回用量	/	t	
			污水排放量	68500	t	
			耗电量	380000	KWh	
			药剂使用量	350000	kg	
			污染物处理效率	99.9	%	
			运行费用	350	万元	
4	生活污水系统	TW004	废水防治设施运行时间	/	h	
			污水处理量	/	t	
			污水回用量	/	t	
			污水排放量	/	t	
			耗电量	/	KWh	
			药剂使用量	/	kg	
			污染物处理效率	/	%	
			运行费用	/	万元	

废气污染治理设施正常运转情况表

序号	设施名称	设施编号	设施类型	参数	数量	单位	备注
1	酸碱废气净化设施	TA001	其他设施,	运行时间	2640	h	
				运行费用	13	万元	
				去除效率	99.9	%	
				固废产生量	0	t	

				药剂用量	3	t	
2	酸碱废气净化设施	TA002	其他设施, 其他设施	运行时间	2640	h	
				运行费用	14	万元	
				去除效率	99.9	%	
				固废产生量	0	t	
				药剂用量	3	t	
3	酸碱废气净化设施	TA003	其他设施, 其他设施	运行时间	2640	h	
				运行费用	15	万元	
				去除效率	99.9	%	
				固废产生量	0	t	
				药剂用量	3.5	t	
4	铬酸雾净化设施	TA004	其他设施, 其他设施	运行时间	2640	h	
				运行费用	14	万元	
				去除效率	99.9	%	
				固废产生量	0	t	
				药剂用量	3.2	t	
5	酸碱废气净化设施	TA005	其他设施, 其他设施	运行时间	2640	h	
				运行费用	15	万元	
				去除效率	99.9	%	

				固废产生量	0	t	
				药剂用量	4	t	
6	氰化氢废气净化设施	TA006	其他设施, 其他设施	运行时间	2640	h	
				运行费用	13	万元	
				去除效率	99.9	%	
				固废产生量	0	t	
				药剂用量	3	t	
7	酸碱废气净化设施	TA007	其他设施, 其他设施	运行时间	2640	h	
				运行费用	17	万元	
				去除效率	99.9	%	
				固废产生量	0	t	
				药剂用量	4	t	
8	铬酸雾净化设施	TA008	其他设施, 其他设施	运行时间	2640	h	
				运行费用	16	万元	
				去除效率	99.9	%	
				固废产生量	0	t	
				药剂用量	3.4	t	
9	酸碱废气净化设施	TA009	其他设施, 其他设施	运行时间	2640	h	
				运行费用	15	万元	

				去除效率	99.9	%	
				固废产生量	0	t	
				药剂用量	3.8	t	
10	酸碱废气净化设施	TA010	其他设施, 其他设施	运行时间	2640	h	
				运行费用	14	万元	
				去除效率	99.9	%	
				固废产生量	0	t	
				药剂用量	3.5	t	

（二）污染治理设施异常运转信息

no	no
----	----

表 3-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m3)		应对措施
			污染因子	排放范围	
开始时段-结束时段					

（三）结论

no

全年污染防治设施正常运行，严格按排污许可证的要求执行

四、自行监测情况

（一）正常时段排放信息

no
no

表 4-1 有组织废气污染物排放浓度监测数据统计表

排放口 编号	污 染 物 种 类	监 测 设 施	许可排放浓度 限值 (mg/m3)	有效监测数 据 (小时 值) 数量	监测结果 (折标, 小 时浓度) (mg/m3)			超标 数据 数量	超标 率 (%)	备 注
					最 小 值	最 大 值	平 均 值			
DA001	氯化氢	手工	30	/	/	/	1.605	/	/	
	硫酸雾	手工	30	/	/	/	0.2	/	/	
	氮氧化物	手工	200	/	/	/	0.7	/	/	
DA002	硫酸雾	手工	30	/	/	/	0.2	/	/	
	氯化氢	手工	30	/	/	/	1.5	/	/	
	氮氧化物	手工	200	/	/	/	0.85	/	/	
DA003	氮氧化物	手工	200	/	/	/	5.35	/	/	
	硫酸雾	手工	30	/	/	/	0.2	/	/	
	氯化氢	手工	30	/	/	/	1.91	/	/	
DA004	铬酸雾	手工	0.05	/	/	/	0.005	/	/	
DA005	氟化氢	手工	0.25	/	/	/	0.009	/	/	
DA006	氮氧化物	手工	200	/	/	/	0.7	/	/	
	硫酸雾	手工	30	/	/	/	0.2	/	/	
	氯化氢	手工	30	/	/	/	1.285	/	/	
DA007	铬酸雾	手工	0.05	/	/	/	0.005	/	/	
DA008	氯化氢	手工	30	/	/	/	1.385	/	/	
DA009	氮氧化物	手工	200	/	/	/	0.7	/	/	

	硫酸雾	手工	30	/	/	/	0.2	/	/	
	氯化氢	手工	30	/	/	/	1.395	/	/	
DA010	氯化氢	手工	30	/	/	/	1.405	/	/	
DA011	氯化氢	手工	30	/	/	/	1.365	/	/	
	氮氧化物	手工	200	/	/	/	0.9	/	/	
	硫酸雾	手工	30	/	/	/	0.2	/	/	
DA012	铬酸雾	手工	0.05	/	/	/	0.005	/	/	

表 4-2 有组织废气污染物排放速率监测数据统计表

排放口 编号	污染物种类	许可排放速率 (kg/h)	排放速率有效 监测数据数量	实际排放速率 (kg/h)			超标数 据数量	超标 率 (%)	超标 原因
				最小 值	最大 值	平均 值			
DA001	氯化氢								
	硫酸雾								
	氮氧化物								
DA002	硫酸雾								
	氯化氢								
	氮氧化物								
DA003	氮氧化物								
	硫酸雾								
	氯化氢								

DA004	铬酸雾								
DA005	氟化氢								
DA006	氮氧化物								
	硫酸雾								
	氟化氢								
DA007	铬酸雾								
DA008	氟化氢								
DA009	氮氧化物								
	硫酸雾								
	氟化氢								
DA010	氟化氢								
DA011	氟化氢								
	氮氧化物								
	硫酸雾								
DA012	铬酸雾								

注：超标率是指超标的监测数据个数占总有效监测数据个数的比例。如排污许可证未许可排放速率，可不填

表 4-3 无组织废气污染物排放浓度监测数据统计表

序号	生产设施/ 无组织排放编号	污染物种类	许可排放浓度限值 (mg/m ³)	监测点位/设施	监测时间	浓度监测结果 (折算, 小时浓度, mg/m ³)	是否超标及超标原因
----	------------------	-------	-------------------------------	---------	------	---------------------------------------	-----------

注：如排污许可证未许可排放速率，可不填

表 4-4 废水污染物排放浓度监测数据统计表

排放口 编号	污染物 种类	监 测 设 施	许可排放浓 度限值 (mg/L)	有效监测 数据 (日 均值) 数 量	浓度监测结果 (日均浓 度, mg/L)			超标 数据 数量	超 标 率	备 注
					最小 值	最大 值	平均 值			
DW001	总镍	自动	0.5	0.15	0.05	0.25	0.15	/	/	
DW002	总铬	自动	0.5	0.175	0.1	0.25	0.175	/	/	
	六价铬	自动	0.1	0.01	0.004	0.016	0.01	/	/	
DW003	总铜	自动	0.5	0.01	0.004	0.016	0.01	/	/	
	悬浮物	手工	30	7.0	4.0	10.0	7.0	/	/	
	氨氮 (NH ₃ - N)	自动	15	0.614	0.008	1.22	0.614	/	/	
	pH 值	自动	6-9	7.15	6.5	7.8	7.15	/	/	
	化学需 氧量	自动	80	19.0	8.0	30.0	19.0	/	/	
	总磷 (以 P 计)	自动	1.0	0.2	0.08	0.32	0.2	/	/	
	总锌	自动	1.0	0.22	0.08	0.36	0.22	/	/	
	总氮 (以 N 计)	手工	20	7.0	4.0	10.0	7.0	/	/	
	总氰化 物	手工	0.2	0.006	0.004	0.008	0.006	/	/	
DW004	pH 值	手工	6-9	7.0	6.9	7.1	7.0	/	/	
	悬浮物	手工	30	12.0	8.0	16.0	12.0	/	/	
DW005	pH 值	/	6-9					/	/	

动植物油	/	100					/	/	
悬浮物	/	400					/	/	
五日生化需氧量	/	300					/	/	
氨氮 (NH ₃ -N)	/	/					/	/	
化学需氧量	/	500					/	/	

(二)非正常时段排放信息

no
no

表 4-5 非正常工况有组织废气污染物监测数据统计表

起止时间	排放口编号	污染物种类	许可排放浓度限值 (mg/m3)	有效监测数据 (小时值) 数量	浓度监测结果 (折标, 小时浓度, mg/m3)			超标数据数量	超标率 (%)	备注
					最小值	最大值	平均值			

表 4-6 非正常工况无组织废气污染物浓度监测数据统计表

起止时间	生产设施/无组织排放编号	监测时间	污染物种类	监测次数	许可排放浓度限值 (mg/m3)	浓度监测结果 (折标, 小时浓度, mg/m3)	是否超标及超标原因
------	--------------	------	-------	------	------------------	--------------------------	-----------

注：如排污许可证未许可排放速率，可不填

表 4-7 特殊时段有组织废气污染物监测数据统计表

记录日期	排放口编号	污染物种类	监测设施	许可排放浓度限值 (mg/m3)	有效监测数据 (小时值) 数量	监测结果 (折标, 小时浓度, mg/m3)			超标数据数量	超标率 (%)	备注
						最小值	最大值	平均值			

(三) 小结

no

全年污染防治设施正常运行，严格按照排污许可证的要求自行监测，可实现全年达标排放。

五、台账管理信息

(一)信息公开情况报表

no

表 5-1 信息公开情况报表

序号	记录内容	是否完整	说明
1	a) 排污单位基本信息：排污单位名称，注册地址，行业类别，生产经营场所地址，组织机构代码，统一社会信用代码，法定代表人，技术负责人，生产工艺，产品名称，生产规模，环保投资情况，环评及批复情况，竣工环保验收情况，排污许可证编码等。b) 生产设施基本信息：生产设施（设备）名称，编码，设施规格型号，参数，（包括参数名称，设计值，单位）设计生产能力等。c) 治理设施基本信息：治理设施名称，编码，设施规格型号，参数（包括参数名称，设计值，单位等）	是	
2	采样记录：采样日期，采样时间，采样点位，混合取样的样品数量，采样器名称，采样人姓名等。样品保存和交接：样品保存方式。样品传输交接记录。样品分析记录：分析日期，样品处理方式，分析方法，质控措施，分析结果，分析人姓名等。质控记录：质控结果报告单。监测数据的记录频次按照排污许可证中监测方案所确定的监测频次要求进行记录。	是	
3	a) 正常工况：明确各治理设施作用的生产环节，治理工艺，分系统记录所有环保设施的运行情况，污染物排放情况，主要药剂添加情况等。b) 非正常工况：污染治理设施应记录设施名称，编号，设施非正常（停运）时刻，恢复（启动）时刻，污染物排放量，排放浓度，事件原因，是否报告等。	是	

4	环保设施台账，设备清单，运行参数，处理工艺等	是	
5	采样记录：采样日期，采样时间，采样点位，混合取样的样品数量，采样器名称，采样人姓名等。样品保存和交接：样品保存方式，样品传输交接记录。样品分析记录：分析日期，样品处理方式，分析方法，质控措施，分析结果，分析人姓名等。质控记录：质控结果报告单。监测数据的记录频次按照排污许可证中监测方案所确定的监测频次要求进行记录。	是	
6	a) 正常工况：按电镀生产设施记录运行参数，包括运行状态，生产负荷，产品产量，原辅料等。 1, 运行状态：开始时间，结束时间，是否按照生产要求正常运行。2, 生产负荷：实际生产能力与设计生产能力之比，设计生产能力取最大设计值。3, 产品产量：记录统计时段内电镀零部件加工量。4, 原辅料：记录名称，来源地，种类，用量，有毒有害成分及占比，是否为危险化学品。b) 非正常工况：生产设施应记录设施名称，编号，非正常（停运）时刻，恢复（启动）时刻，产品产量，原辅料消耗量，事件原因，是否报告等。	是	
7	应记录污染治理设施运行，维护，管理相关的信息，包括设施名称，运行时间，检查维护次数，管理人员情况等。应记录厂区降尘洒水，清扫频次，原料或产品场地封闭，遮盖方式，日常检查维护频次及情况。应记录非正常工况和特殊时段的环境管理信息等。排污单位还应根据环境管理要求，记录其他信息。	是	

(二) 小结

no

全年污染防治设施正常运行，严格按照排污许可证的要求设置记录管理台账。

六、实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

no	
no	no

表 6-1 废气排放量表

排放口 类型	排放口 编码	排放口 名称	污染物	许可排放量（吨）					实际排放量（吨）					备注
				1季 度	2季 度	3季 度	4季 度	年度 合计	1季 度	2季 度	3季 度	4季 度	年度 合计	
其他合计			氮氧化物	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
			铬酸雾	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
			硫酸雾	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
			氯化氢	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
			氰化氢	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
全厂合计			颗粒物	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
			VOCs	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
			SO2	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
			NOx	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	

表 6-2 废水排放量表

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	许可排放量（吨）					实际排放量（吨）					备注
					1季度	2季度	3季度	4季度	年度合计	1季度	2季度	3季度	4季度	年度合计	
主要排放口	直接排放	DW003	工业废水排放口	总铜	-	-	-	-	0.031	0.000359	0.000692	0.000817	0.000634	0.002502	
				悬浮物	-	-	-	-	/	0.103947	0.191304	0.132842	0.107884	0.535977	
				氨氮（NH3-N）	-	-	-	-	0.940	0.001483	0.008502	0.002354	0.005993	0.018332	
				pH 值	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/	
				化学需氧量	-	-	-	-	5.016	0.038937	0.079932	0.193559	0.091246	0.403674	
				总磷（以 P 计）	-	-	-	-	0.063	0.001817	0.004018	0.00436	0.003531	0.013726	
				总锌	-	-	-	-	0.030	0.000308	0.000491	0.000733	0.000818	0.00235	
				总氮（以 N 计）	-	-	-	-	1.254	0.014264	0.068084	0.040406	0.041832	0.164586	
				总氰化物	-	-	-	-	/	0.000677	0.000515	0.000033	0.000022	0.001247	
	间接	DW001	含镍	总镍	-	-	-	-	0.031	0.000835	0.000547	0.002066	0.000894	0.004342	

排放		排放口												
	DW002	含铬排放口	总铬	-	-	-	-	0.031	0.000645	0.001391	0.003117	0.000476	0.005629	
			六价铬	-	-	-	-	0.006	0.000036	0.000222	0.000123	0.000063	0.000444	
一般排放口	直接排放合计		pH 值	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/	
			悬浮物	-	-	-	-	/	0	0		0	0	
	间接排放合计		动植物油	-	-	-	-	/	0	0		0	0	
			悬浮物	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
			化学需氧量	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
			氨氮（NH3-N）	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
			pH 值	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/	
			五日生化需氧量	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0	
全厂直接排放合计		氨氮（NH3-N）	-	-	-	-	0.940	0.001483	0.008502	0.002354	0.005993	0.018332		
		pH 值	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/		
		总氧化物	-	-	-	-	/	0.000677	0.000515	0.000033	0.000022	0.001247		
		总铜	-	-	-	-	0.031	0.000359	0.000692	0.000817	0.000634	0.002502		
		化学需氧量	-	-	-	-	5.016	0.038937	0.079932	0.193559	0.091246	0.403674		
		总磷（以 P 计）	-	-	-	-	0.063	0.001817	0.004018	0.00436	0.003531	0.013726		
		总锌	-	-	-	-	0.030	0.000308	0.000491	0.000733	0.000818	0.00235		
		悬浮物	-	-	-	-	/	0.103947	0.191304	0.132842	0	0.428093		
		总氮（以 N 计）	-	-	-	-	1.254	0.014264	0.068084	0.040406	0.041832	0.164586		
全厂间接排放合计		悬浮物	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0		
		总镍	-	-	-	-	0.031	0	0		0.000894	0.000894		
		氨氮（NH3-N）	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0		
		pH 值	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/		
		六价铬	-	-	-	-	0.006	0	0		0.000063	0.000063		
		动植物油	-	-	-	-	/	0	0		0	0		

油												
化学需氧量	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0		
总铬	-	-	-	-	0.031	0	0		0.000476	0.000476		
五日生化需氧量	-	-	-	-	/	0	0	0	0	0		

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

（二）超标排放信息

no

表 6-3 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/m ³ ）	超标原因说明
------	--------	-------	---------	-------------------------------	--------

表 6-4 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/L）	超标原因说明
------	-------	---------	-----------------	--------

（三）特殊时段废气污染物排放信息

no

表 6-5 特殊时段废气污染物实际排放量

重污染天气应急预案期间等特殊时段

日期	废气类型	排放口编号/设施编号	污染物种类	许可日排放量(kg)	实际日排放量(kg)	是否超标及超标原因	备注
----	------	------------	-------	------------	------------	-----------	----

冬防等特殊时段

月份	废气类型	排放口编号/设施编号	污染物种类	许可月排放量(t)	实际月排放量(t)	是否超标及超标原因	备注
----	------	------------	-------	-----------	-----------	-----------	----

（四）结论

no

深圳市和美科技有限公司

2020 年执行报告小结

一、深圳市和美科技有限公司 2020 年第一季度总排放量为：总镍（0.000835 吨），总锌（0.000308 吨），氨氮（0.001483 吨），总氮（0.014264 吨），化学需氧量（0.038937 吨），总磷（0.001817 吨），六价铬（0.000036 吨），总铬（0.000645

吨)，总铜(0.000359吨)，悬浮物(0.104162吨)；2020年第二季度总排放量为：总镍(0.000547吨)，总锌(0.000491吨)，氨氮(0.008502吨)，总氮(0.068084吨)，化学需氧量(0.079932吨)，总磷(0.004018吨)，六价铬(0.000222吨)，总铬(0.001391吨)，总铜(0.000692吨)，悬浮物(0.191304吨)；2020年第三季度总排放量为：总镍(0.002066吨)，总锌(0.000733吨)，氨氮(0.002354吨)，总氮(0.040406吨)，化学需氧量(0.193559吨)，总磷(0.004360吨)，六价铬(0.000123吨)，总铬(0.003117吨)，总铜(0.000817吨)，悬浮物(0.132842吨)；2020年第四季度总排放量为：总镍(0.000894吨)，总锌(0.000818吨)，氨氮(0.005993吨)，总氮(0.041832吨)，化学需氧量(0.091246吨)，总磷(0.003531吨)，六价铬(0.000063吨)，总铬(0.000476吨)，总铜(0.000634吨)，悬浮物(0.107884吨)；2020年全厂总排放量为：总镍(0.004342吨)，总锌(0.00235吨)，氨氮(0.018332吨)，总氮(0.164586吨)，化学需氧量(0.403674吨)，总磷(0.013726吨)，六价铬(0.000444吨)，总铬(0.005629吨)，总铜(0.002502吨)，悬浮物(0.535977吨)；满足许可排放量的要求，可实现废水污染物达标排放。

二、深圳市和美科技有限公司2020年上半年废气污染源排放口DA001，排放浓度为(硫酸雾0.2mg/m³，氮氧化物0.7mg/m³，氯化氢1.19mg/m³)；废气污染源排放口DA002，排放浓度为(铬酸雾0.005mg/m³)；废气污染源排放口DA003，排放浓度为(硫酸雾0.2mg/m³，氮氧化物10.0mg/m³，氯化氢1.94mg/m³)；废气污染源排放口DA004，排放浓度为(氯化氢0.09mg/m³)；废气污染源排放口DA005，排放浓度为(硫酸雾0.2mg/m³，氮氧化物1.0mg/m³，氯化氢1.41mg/m³)；废气污染源排放口DA006，排放浓度为(铬酸雾0.005mg/m³)；废气污染源排放口DA007，排放浓度为(铬酸雾0.005mg/m³)；废气污染源排放口DA008，排放浓度为(氯化氢1.14mg/m³)；废气污染源排放口DA009，排放浓度为(硫酸雾0.2mg/m³，氮氧化物0.7mg/m³，氯化氢1.41mg/m³)；废气污染源排放口DA010，排放浓度为(硫酸雾0.2mg/m³，氮氧化物0.7mg/m³，氯化氢1.50mg/m³)；废气污染源排放口DA011，排放浓度为(硫酸雾0.2mg/m³，氮氧化物0.7mg/m³，氯化氢1.81mg/m³)；废气污染源排放口DA012，排放浓度为(氯化氢1.46mg/m³)。2020年下半年废气污染源排放口DA001，排放浓度为(硫酸雾0.2mg/m³，氮氧化物0.7mg/m³，氯化氢2.02mg/m³)；废气污染源排放口DA002，排放浓度为(铬酸雾0.005mg/m³)；废气污染源排放口DA003，排放浓度为(硫酸雾0.2mg/m³，氮氧化物0.7mg/m³，氯化氢1.88mg/m³)；废气污染源排放口DA004，排放浓度为(氯化氢0.09mg/m³)；废气污染源排放口DA005，排放浓度为(硫酸雾0.2mg/m³，氮氧化物0.7mg/m³，氯化氢1.59mg/m³)；废气污染源排放口DA006，排放浓度为(铬酸雾0.005mg/m³)；废气污染源排放口DA007，排放浓度为(铬酸雾0.005mg/m³)；废气污染源排放口DA008，排放浓度为(氯化氢1.63mg/m³)；废气污染源排放口DA009，排放浓度为(硫酸雾0.2mg/m³，氮氧化物0.7mg/m³，氯化氢1.38mg/m³)；废气污染源排放口DA010，排放浓度为(硫酸雾0.2mg/m³，氮氧化物0.7mg/m³，氯化氢1.07mg/m³)；废气污染源排放口DA011，排放浓度为(硫酸雾0.2mg/m³，氮氧化物1.1mg/m³，氯化氢0.92mg/m³)；废气污染源排放口DA012，排放浓度为(氯化氢1.35mg/m³)。满足许可排放浓度的要求，可实现废气污染物达标排放。

深圳市和美科技有限公司

2020年12月31日

七、信息公开情况

(一)信息公开情况报表

no	no
----	----

表 7-1 信息公开情况报表

序号	分类	许可证规定内容	实际情况	是否符合排污许可证要求	备注
1	公开方式	国家排污许可证信息公开平台		是	
	时间节点	企业提交执行报告之后		是	
	公开内容	季度及年度执行报告中相关内容		是	
2	公开方式	企业对外网站等渠道和环境保护主管部门建立的平台		是	
	时间节点	/		是	
	公开内容	基础信息、排污信息、防治污染设施的建设和运行情况、建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况、突发环境事件应急预案、自行监测方案		是	

(二) 小结

no

严格按照排污许可证的要求进行信息公开。

八、企业内部环境管理体系建设与运行情况

no

说明企业内部环境管理体系的设置、人员保障、设施配备、企业环境保护规划、相关规章制度的建设和实施情况、相关责任的落实情况等。

严格按照排污许可证的要求进行企业内部环境管理体系的设置、人员保障、设施配备、企业环境保护规划、相关规章制度的建设和实施相关责任的落实。

九、其他排污许可证规定的内容执行情况

no

严格按照排污许可证规定的内容进行管理和执行。

十、其他需要说明的情况

no

/

2020 年第四季度废水污染物排放量计算过程

排放口 编码	污染物	10 月份排放量 (水量×浓度)			11 月份排放量 (水量×浓度)			12 月份排放量 (水量×浓度)			合计	
		排放量 (吨)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (吨)	排放量 (吨)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (吨)	排放量 (吨)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (吨)	排放量 (吨)	排放量 (吨)
DW003	总铜	4631	0.04	0.000185	5459	0.04	0.000218	5775	0.04	0.000231	0.000634	
	化学需氧量	4631	10	0.04631	5459	4	0.021836	5775	4	0.0231	0.091246	
	氨氮	4631	0.17	0.000787	5459	0.521	0.002844	5775	0.409	0.002362	0.005993	
	总锌	4631	0.059	0.000273	5459	0.032	0.000175	5775	0.064	0.000370	0.000818	
	总氰化物	4631	0.001	0.000005	5459	0.002	0.000011	5775	0.001	0.000006	0.000022	
	总磷	4631	0.17	0.000787	5459	0.27	0.001474	5775	0.22	0.001270	0.003531	
	总氮	4631	2.15	0.009957	5459	3.03	0.018015	5775	2.4	0.01386	0.041832	
	悬浮物	4631	5	0.023155	5459	6	0.032754	5775	9	0.051975	0.107884	
	总镍	4631	0.007	0.000032	5459	0.069	0.000377	5775	0.084	0.000485	0.000894	
DW001	总铬	4631	0.03	0.000139	5459	0.03	0.000164	5775	0.03	0.000173	0.000476	
DW002	六价铬	4631	0.004	0.000018	5459	0.004	0.000022	5775	0.004	0.000023	0.000063	

深圳市和美科技有限公司

2020 年执行报告小结

一、深圳市和美科技有限公司 2020 年第一季度总排放量为：总镍（0.000835 吨），总锌（0.000308 吨），氨氮（0.001483 吨），总氮（0.014264 吨），化学需氧量（0.038937 吨），总磷（0.001817 吨），六价铬（0.000036 吨），总铬（0.000645 吨），总铜（0.000359 吨），悬浮物（0.104162 吨）；2020 年第二季度总排放量为：总镍（0.000547 吨），总锌（0.000491 吨），氨氮（0.008502 吨），总氮（0.068084 吨），化学需氧量（0.079932 吨），总磷（0.004018 吨），六价铬（0.000222 吨），总铬（0.001391 吨），总铜（0.000692 吨），悬浮物（0.191304 吨）；2020 年第三季度总排放量为：总镍（0.002066 吨），总锌（0.000733 吨），氨氮（0.002354 吨），总氮（0.040406 吨），化学需氧量（0.193559 吨），总磷（0.004360 吨），六价铬（0.000123 吨），总铬（0.003117 吨），总铜（0.000817 吨），悬浮物（0.132842 吨）；2020 年第四季度总排放量为：总镍（0.000894 吨），总锌（0.000818 吨），氨氮（0.005993 吨），总氮（0.041832 吨），化学需氧量（0.091246 吨），总磷（0.003531 吨），六价铬（0.000063 吨），总铬（0.000476 吨），总铜（0.000634 吨），悬浮物（0.107884 吨）；2020 年全厂总排放量为：总镍（0.004342 吨），总锌（0.00235 吨），氨氮（0.018332 吨），总氮（0.164586 吨），化学需氧量（0.403674 吨），总磷（0.013726 吨），六价铬（0.000444 吨），总铬（0.005629 吨），总铜（0.002502 吨），悬浮物（0.535977 吨）。

吨); 满足许可排放量的要求, 可实现废水污染物达标排放。

二、深圳市和美科技有限公司 2020 年上半年废气污染源排放口 DA001, 排放浓度为 (硫酸雾 0.2mg/m³, 氮氧化物 0.7mg/m³, 氯化氢 1.19mg/m³); 废气污染源排放口 DA002, 排放浓度为 (铬酸雾 0.005mg/m³); 废气污染源排放口 DA003, 排放浓度为 (硫酸雾 0.2mg/m³, 氮氧化物 10.0mg/m³, 氯化氢 1.94mg/m³); 废气污染源排放口 DA004, 排放浓度为 (氰化氢 0.09mg/m³); 废气污染源排放口 DA005, 排放浓度为 (硫酸雾 0.2mg/m³, 氮氧化物 1.0mg/m³, 氯化氢 1.41mg/m³); 废气污染源排放口 DA006, 排放浓度为 (铬酸雾 0.005mg/m³,); 废气污染源排放口 DA007, 排放浓度为 (铬酸雾 0.005mg/m³); 废气污染源排放口 DA008, 排放浓度为 (氯化氢 1.14mg/m³); 废气污染源排放口 DA009, 排放浓度为 (硫酸雾 0.2mg/m³, 氮氧化物 0.7mg/m³, 氯化氢 1.41mg/m³); 废气污染源排放口 DA010, 排放浓度为 (硫酸雾 0.2mg/m³, 氮氧化物 0.7mg/m³, 氯化氢 1.50mg/m³); 废气污染源排放口 DA011, 排放浓度为 (硫酸雾 0.2mg/m³, 氮氧化物 0.7mg/m³, 氯化氢 1.81mg/m³); 废气污染源排放口 DA012, 排放浓度为 (氯化氢 1.46mg/m³)。2020 年下半年废气污染源排放口 DA001, 排放浓度为 (硫酸雾 0.2mg/m³, 氮氧化物 0.7mg/m³, 氯化氢 2.02mg/m³); 废气污染源排放口 DA002, 排放浓度为 (铬酸雾 0.005mg/m³); 废气污染源排放口 DA003, 排放浓度为 (硫酸雾 0.2mg/m³, 氮氧化物 0.7mg/m³, 氯化氢 1.88mg/m³); 废气污染源排放口 DA004, 排放浓度为 (氰化氢 0.09mg/m³); 废气

污染源排放口 DA005，排放浓度为（硫酸雾 0.2mg/m³，氮氧化物 0.7mg/m³，氯化氢 1.59mg/m³）；废气污染源排放口 DA006，排放浓度为（铬酸雾 0.005mg/m³，）；废气污染源排放口 DA007，排放浓度为（铬酸雾 0.005mg/m³）；废气污染源排放口 DA008，排放浓度为（氯化氢 1.63mg/m³）；废气污染源排放口 DA009，排放浓度为（硫酸雾 0.2mg/m³，氮氧化物 0.7mg/m³，氯化氢 1.38mg/m³）；废气污染源排放口 DA010，排放浓度为（硫酸雾 0.2mg/m³，氮氧化物 0.7mg/m³，氯化氢 1.07mg/m³）；废气污染源排放口 DA011，排放浓度为（硫酸雾 0.2mg/m³，氮氧化物 1.1mg/m³，氯化氢 0.92mg/m³）；废气污染源排放口 DA012，排放浓度为（氯化氢 1.35mg/m³）。满足许可排放浓度的要求，可实现废气污染物达标排放。

深圳市和美科技有限公司

2020 年 12 月 31 日