

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：9144030076916846XK001P

单位名称：深圳市和美科技有限公司

报告时段：2021 年第 02 季

法定代表人（实际负责人）：梅智明

技术负责人：曾英胜

固定电话：0755-84066363

移动电话：13530974252



排污单位名称（盖章）

报告日期：2021 年 07 月 03 日



承诺书

深圳市生态环境局龙岗管理局：

深圳市和美科技有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (签字)

日期：

企业基本信息

(一) 排污单位基本信息

表 1-1 排污单位基本信息 (金属表面处理及热处理加工)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	主要原料用量	电镀生产线	硫酸镍	1.45	t	
			铬酸酐	0.26	t	
			氯化镍	0.48	t	
			硫酸铜	5.1	t	
			锌板	11.5	t	
			镍板	12.7	t	
			铜板	9.2	t	
			氯化锌	0.64	t	
2	主要辅料用量	电镀生产线	硫酸	26	t	
			脱脂剂	0.35	t	
			盐酸	3	t	
			硝酸	7.2	t	
			氢氧化钠	52	t	
			氰化钠	0.36	t	
3	能源消耗	公用单元	天然气	用量	/	t

			硫分	/	%		
			灰分	/	%		
			挥发分	/	%		
			热值	/	MJ/kg		
			用电量	/	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		电镀生产线 10 (五金铜·镍·铬)	天然气	用量	2980	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
			用电量		77560	KWh	
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		电镀生产线 11 (五金铜·镍·铬)	用电量		80500	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	3960	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
		挥发分		/	%		

			热值	35.6	MJ/kg		
		电镀生产线 12 (五金铜·镍·铬)	用量	5100	t		
			天然气	硫分	/	%	
			灰分	/	%		
			挥发分	/	%		
			热值	35.6	MJ/kg		
			用电量		84000	KWh	
		蒸汽消耗量		/	MJ		
		电镀生产线 1 (镀锌)	天然气	用量	3650	t	
			硫分	/	%		
			灰分	/	%		
			挥发分	/	%		
			热值	35.6	MJ/kg		
			用电量		75400	KWh	
		蒸汽消耗量		/	MJ		
		电镀生产线 2 (镀锌)	用电量		85000	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	4975	t	
			硫分	/	%		

			灰分	/	%		
			挥发分	/	%		
			热值	35.6	MJ/kg		
		电镀生产线3（塑胶铜·镍·铬）	天然气	用量	4600	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
			用电量		89010	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		电镀生产线4（五金铜·镍·铬）	天然气	用量	3900	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
			用电量		67500	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		电镀生产线5（五金铜·镍·铬）	天然气	用量	5000	t	
				硫分	/	%	

			灰分	/	%		
			挥发分	/	%		
			热值	35.6	MJ/kg		
			用电量	90000	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		电镀生产线 6 (五金铜·镍·铬)	用电量	78060	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
			天然气	用量	4680	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
		热值		35.6	MJ/kg		
		电镀生产线 7 (五金铜·镍·铬)	用电量	84900	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
			天然气	用量	5280	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
		热值		35.6	MJ/kg		

		电镀生产线 8 (五金铜·镍·铬)	天然气	用量	4250	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
			用电量		80000	KWh	
		蒸汽消耗量		/	MJ		
		电镀生产线 9 (五金铜·镍·铬)	天然气	用量	3050	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	35.6	MJ/kg	
			用电量		77560	KWh	
		蒸汽消耗量		/	MJ		
		配套系统	天然气	用量	/	t	
硫分	/			%			
灰分	/			%			
挥发分	/			%			
热值	/			MJ/kg			

			用电量		66750	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
4	生产规模	电镀生产线 10 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品		17550	m ²	
		电镀生产线 11 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品		16450	m ²	
		电镀生产线 12 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品		18540	m ²	
		电镀生产线 1 (镀锌)	五金制品 塑胶制品		18960	m ²	
		电镀生产线 2 (镀锌)	五金制品 塑胶制品		16030	m ²	
		电镀生产线 3 (塑胶铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品		16970	m ²	
		电镀生产线 4 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品		15520	m ²	
		电镀生产线 5 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品		20480	m ²	
		电镀生产线 6 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品		16060	m ²	
		电镀生产线 7 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品		15890	m ²	
		电镀生产线 8 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品		16505	m ²	
		电镀生产线 9 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品		14495	m ²	
			配套系统				
5	运行时间和生产负荷	公用单元	正常运行时间		704	h	
			非正常运行时间		/	h	
			停产时间		/	h	
			生产负荷		/	%	

	电镀生产线 10 (五金铜·镍·铬)	正常运行时间	680	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	24	h	
		生产负荷	96.5	%	
	电镀生产线 11 (五金铜·镍·铬)	正常运行时间	688	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	16	h	
		生产负荷	97.7	%	
	电镀生产线 12 (五金铜·镍·铬)	正常运行时间	672	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	32	h	
		生产负荷	95.4	%	
	电镀生产线 1 (镀锌)	正常运行时间	664	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	40	h	
		生产负荷	94.3	%	
电镀生产线 2 (镀锌)	正常运行时间	664	h		
	非正常运行时间	/	h		
	停产时间	40	h		

			生产负荷	94.3	%	
		电镀生产线3（塑胶铜·镍·铬）	正常运行时间	688	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	16	h	
			生产负荷	97.7	%	
		电镀生产线4（五金铜·镍·铬）	正常运行时间	672	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	32	h	
			生产负荷	95.4	%	
		电镀生产线5（五金铜·镍·铬）	正常运行时间	7.4	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	0	h	
			生产负荷	100	%	
		电镀生产线6（五金铜·镍·铬）	正常运行时间	696	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	8	h	
			生产负荷	98.8	%	
		电镀生产线7（五金铜·镍·铬）	正常运行时间	680	h	
			非正常运行时间	/	h	

			停产时间	24	h			
			生产负荷	96.5	%			
		电镀生产线 8 (五金铜·镍·铬)	正常运行时间	688	h			
			非正常运行时间	/	h			
			停产时间	16	h			
			生产负荷	97.7	%			
		电镀生产线 9 (五金铜·镍·铬)	正常运行时间	704	h			
			非正常运行时间	/	h			
			停产时间	0	h			
			生产负荷	100	%			
		配套系统	正常运行时间	704	h			
			非正常运行时间	/	h			
			停产时间	0	h			
			生产负荷	100	%			
		6	主要产品产量	电镀生产线 10 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	17550	m ²	
				电镀生产线 11 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	16450	m ²	
电镀生产线 12 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品			18540	m ²			
电镀生产线 1 (镀锌)	五金制品 塑胶制品			18960	m ²			
电镀生产线 2 (镀锌)	五金制品 塑胶制品			16030	m ²			

		电镀生产线3 (塑胶铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	16970	m ²	
		电镀生产线4 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	15520	m ²	
		电镀生产线5 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	20480	m ²	
		电镀生产线6 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	16060	m ²	
		电镀生产线7 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	15890	m ²	
		电镀生产线8 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	16505	m ²	
		电镀生产线9 (五金铜·镍·铬)	五金制品 塑胶制品	14495	m ²	
7	取排水	公用单元	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		电镀生产线10 (五金铜·镍·铬)	工业新鲜水	1090	t	
			回用水	930	t	
			生活用水	625	t	
			废水排放量	2645	t	
		电镀生产线11 (五金铜·镍·铬)	工业新鲜水	1040	t	
			回用水	880	t	
			生活用水	600	t	
			废水排放量	2520	t	

	电镀生产线 12 (五金铜·镍·铬)	工业新鲜水	1280	t	
		回用水	830	t	
		生活用水	720	t	
		废水排放量	2830	t	
	电镀生产线 1 (镀锌)	工业新鲜水	1250	t	
		回用水	910	t	
		生活用水	690	t	
		废水排放量	2850	t	
	电镀生产线 2 (镀锌)	工业新鲜水	1140	t	
		回用水	870	t	
		生活用水	630	t	
		废水排放量	2640	t	
	电镀生产线 3 (塑胶铜·镍·铬)	工业新鲜水	1160	t	
		回用水	940	t	
		生活用水	680	t	
		废水排放量	2780	t	
电镀生产线 4 (五金铜·镍·铬)	工业新鲜水	1350	t		
	回用水	840	t		
	生活用水	760	t		

			废水排放量	2950	t	
		电镀生产线 5 (五金铜·镍·铬)	工业新鲜水	1200	t	
			回用水	990	t	
			生活用水	750	t	
			废水排放量	2940	t	
			电镀生产线 6 (五金铜·镍·铬)	工业新鲜水	1100	t
		回用水		790	t	
		生活用水		650	t	
		废水排放量		2540	t	
		电镀生产线 7 (五金铜·镍·铬)	工业新鲜水	1000	t	
			回用水	590	t	
			生活用水	700	t	
			废水排放量	2290	t	
		电镀生产线 8 (五金铜·镍·铬)	工业新鲜水	900	t	
			回用水	860	t	
			生活用水	600	t	
			废水排放量	2360	t	
		电镀生产线 9 (五金铜·镍·铬)	工业新鲜水	1050	t	
			回用水	950	t	

			生活用水	580	t	
			废水排放量	2580	t	
			工业新鲜水	1258	t	
			回用水	320	t	
		配套系统	生活用水	548	t	
			废水排放量	2126	t	
			治理设施编号	/		
			治理设施类型	/		
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	开工时间	/		
			建设投产时间	/		
			计划总投资	/	万元	
			报告周期内累计完成投资	/	万元	

(二) 燃料分析表

表 1-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一) 实际排放量信息

表 2-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
				4月份	5月份	6月份	季度合计	
其他合计			氮氧化物	/	/	/	0	
			铬酸雾	/	/	/	0	
			硫酸雾	/	/	/	0	
			氯化氢	/	/	/	0	
			氰化氢	/	/	/	0	
全厂合计			颗粒物	/	/	/	0	
			VOCs	/	/	/	0	
			S02	/	/	/	0	
			NOx	/	/	/	0	

表 2-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
					4月份	5月份	6月份	季度合计	
主要排放口	直接排放	DW003	工业废水排放口	总铜	0.000419	0.000313	0.000323	0.001055	
				悬浮物	0.08908	0.041736	0.026895	0.157711	
				氨氮 (NH ₃ -N)	0.002017	0.001680	0.001345	0.005042	
				pH 值	/	/	/	/	
				化学需氧量	0.0524	0.026085	0.043032	0.121517	

				总磷（以P计）	0.000734	0.000730	0.000538	0.002002	
				总锌	0.000430	0.000511	0.000511	0.001452	
				总氮（以N计）	0.010375	0.010904	0.014201	0.03548	
				总氰化物	0.00001	0.000026	0.000172	0.000208	
	间接排放	DW001	含镍排放口	总镍	0.000383	0.000037	0.000925	0.001345	
		DW002	含铬排放口	总铬	0.000157	0.000157	0.000161	0.000475	
				六价铬	0.000021	0.000021	0.000022	0.000064	
		一般排放口	直接排放合计			pH值	/	/	/
			悬浮物	/	/	/	0		
间接排放合计			动植物油	/	/	/	0		
			悬浮物	/	/	/	0		
			化学需氧量	/	/	/	0		
			氨氮（NH ₃ -N）	/	/	/	0		
			pH值	/	/	/	/		
			五日生化需氧量	/	/	/	0		
全厂直接排放合计			氨氮（NH ₃ -N）	0.002017	0.00168	0.001345	0.005042		
			pH值	/	/	/	/		
			总氰化物	0.00001	0.000026	0.000172	0.000208		
			总铜	0.000419	0.000313	0.000323	0.001055		

	化学需氧量	0.0524	0.026085	0.043032	0.121517	
	总磷（以P计）	0.000734	0.00073	0.000538	0.002002	
	总锌	0.00043	0.000511	0.000511	0.001452	
	悬浮物	/	/	/	0	
	总氮（以N计）	0.010375	0.010904	0.014201	0.03548	
全厂间接排放合计	悬浮物	/	/	/	0	
	总镍	0.000383	0.000037	0.000925	0.001345	
	氨氮（NH ₃ -N）	/	/	/	0	
	pH值	/	/	/	/	
	六价铬	0.000021	0.000021	0.000022	0.000064	
	动植物油	/	/	/	0	
	化学需氧量	/	/	/	0	
	总铬	0.000157	0.000157	0.000161	0.000475	
五日生化需氧量	/	/	/	0		

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

（二）超标排放信息

表 3-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/m ³ ）	超标原因说明

表 3-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明
------	-------	---------	----------------------	--------

(三) 污染治理设施异常运转信息

表 4-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m ³)		应对措施
			污染因子	排放范围	
开始时段-结束时段					

(四) 结论

深圳市和美科技有限公司

2021 年第二季度执行报告小结

一、深圳市和美科技有限公司 2021 年第二季度废水污染源车间含镍排放口 (DW001)，总镍排放量：4 月为 0.000383 吨，5 月为 0.000037 吨，6 月为 0.000925 吨；车间含铬排放口 (DW002)，六价铬排放量：4 月为 0.000021 吨，5 月为 0.000021 吨，6 月为 0.000022 吨；总铬排放量：4 月为 0.000157 吨，5 月为 0.000157 吨，6 月为 0.000161 吨；废水总排放口 (DW003)，总铜排放量：4 月为 0.000419 吨，5 月为 0.000313 吨，6 月为 0.000323 吨；化学需氧量排放量：4 月为 0.0524 吨，5 月为 0.026085 吨，6 月为 0.043032 吨；总氮排放量：4 月为 0.010375 吨，5 月为 0.010904 吨，6 月为 0.014201 吨；氨氮排放量：4 月为 0.002017 吨，5 月为 0.001680 吨，6 月为 0.001345 吨；总锌排放量：4 月为 0.000430 吨，5 月为 0.000511 吨，6 月为 0.000511 吨；总磷排放量：4 月为 0.000734 吨，5 月为 0.000730 吨，6 月为 0.000538 吨；总氰化物排放量：4 月为 0.00001 吨，5 月为 0.000026 吨，6 月为 0.000172 吨；悬浮物：4 月为 0.08908 吨，5 月为 0.041736 吨，6 月为 0.026895 吨。全厂 2021 年第二季度总排放量为：总镍 (0.001345 吨)，总锌 (0.001452 吨)，氨氮 (0.005042 吨)，总氮 (0.03548 吨)，化学需氧量 (0.121517 吨)，总磷 (0.002002 吨)，六价铬 (0.000064 吨)，总铬 (0.000475 吨)，总铜 (0.001055 吨)，悬浮物 (0.157711 吨)，满足许可排放量的要求，可实现废水污染物达标排放。

二、深圳市和美科技有限公司 2021 年第二季度废气污染源排放口 DA001，排放浓度为 (硫酸雾 0.2mg/m³，氮氧化物 5.1mg/m³，氯化氢 1.32mg/m³)；废气污染源排放口 DA002，排放浓度为 (硫酸雾 0.2mg/m³，氮氧化物 0.7mg/m³，氯化氢 0.72mg/m³)；废气污染源排放口 DA003，排放浓度为 (硫酸雾 0.2mg/m³，氮氧化物 0.7mg/m³，氯化氢 1.19mg/m³)；废气污染源排放口 DA004，排放浓度为 (铬酸雾 0.005mg/m³)；废气污染源排放口 DA005，排放浓度为 (氰化氢 0.38mg/m³)；废气污染源排放口 DA006，排放浓度为 (硫酸雾 0.2mg/m³，氮氧化物 2.7mg/m³，氯化氢 1.52mg/m³)；废气污染源排放口 DA007，排放浓度为 (铬酸雾 0.005mg/m³)；废气污染源排放口 DA008，排放浓度为 (氯化氢 0.77mg/m³)；废气污染源排放口 DA009，排放浓度为 (硫酸雾 0.2mg/m³，氮氧化物 5.9mg/m³，氯化氢 1.26mg/m³)；废气污染源排放口 DA010，排放浓度为 (氯化氢 0.87mg/m³)；废气污染源排放口 DA011，排放浓度为 (硫酸雾 0.2mg/m³，氮氧化物

4.1mg/m³, 氯化氢 1.12mg/m³) ; 废气污染源排放口 DA012, 排放浓度为 (铬酸雾 0.005mg/m³) 。满足许可排放浓度的要求, 可实现废气污染物达标排放。

深圳市和美科技有限公司

2021年7月1日



2021年第二季度废水污染物排放量计算过程

排放口 编码	污染物	4月份排放量 (水量×浓度)			5月份排放量 (水量×浓度)			6月份排放量 (水量×浓度)			合计 排放量 (吨)
		排放水量 (吨)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (吨)	排放水量 (吨)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (吨)	排放水量 (吨)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (吨)	
DW003	总铜	5240	0.08	0.000419	5217	0.06	0.000313	5379	0.06	0.000323	0.001055
	化学需氧量	5240	10	0.0524	5217	5	0.026085	5379	8	0.043032	0.121517
	氨氮	5240	0.385	0.002017	5217	0.322	0.001680	5379	0.25	0.001345	0.005042
	总锌	5240	0.082	0.000430	5217	0.098	0.000511	5379	0.095	0.000511	0.001452
	总氰化物	5240	0.002	0.00001	5217	0.005	0.000026	5379	0.032	0.000172	0.000208
	总磷	5240	0.14	0.000734	5217	0.14	0.000730	5379	0.1	0.000538	0.002002
	总氮	5240	1.98	0.010375	5217	2.09	0.010904	5379	2.64	0.014201	0.03548
	悬浮物	5240	17	0.08908	5217	8	0.041736	5379	5	0.026895	0.157711
	总镍	5240	0.073	0.000383	5217	0.007	0.000037	5379	0.172	0.000925	0.001345
DW001	总铬	5240	0.03	0.000157	5217	0.03	0.000157	5379	0.03	0.000161	0.000475
DW002	六价铬	5240	0.004	0.000021	5217	0.004	0.000021	5379	0.004	0.000022	0.000064

深圳市和美科技有限公司

2021 年第二季度执行报告小结

一、深圳市和美科技有限公司 2021 年第二季度废水污染源车间含镍排放口 (DW001), 总镍排放量: 4 月为 0.000383 吨, 5 月为 0.000037 吨, 6 月为 0.000925 吨; 车间含铬排放口 (DW002), 六价铬排放量: 4 月为 0.000021 吨, 5 月为 0.000021 吨, 6 月为 0.000022 吨; 总铬排放量: 4 月为 0.000157 吨, 5 月为 0.000157 吨, 6 月为 0.000161 吨; 废水总排放口 (DW003), 总铜排放量: 4 月为 0.000419 吨, 5 月为 0.000313 吨, 6 月为 0.000323 吨; 化学需氧量排放量: 4 月为 0.0524 吨, 5 月为 0.026085 吨, 6 月为 0.043032 吨; 总氮排放量: 4 月为 0.010375 吨, 5 月为 0.010904 吨, 6 月为 0.014201 吨; 氨氮排放量: 4 月为 0.002017 吨, 5 月为 0.001680 吨, 6 月为 0.001345 吨; 总锌排放量: 4 月为 0.000430 吨, 5 月为 0.000511 吨, 6 月为 0.000511 吨; 总磷排放量: 4 月为 0.000734 吨, 5 月为 0.000730 吨, 6 月为 0.000538 吨; 总氰化物排放量: 4 月为 0.00001 吨, 5 月为 0.000026 吨, 6 月为 0.000172 吨; 悬浮物: 4 月为 0.08908 吨, 5 月为 0.041736 吨, 6 月为 0.026895 吨。全厂 2021 年第二季度总排放量为: 总镍 (0.001345 吨), 总锌 (0.001452 吨), 氨氮 (0.005042 吨), 总氮 (0.03548 吨), 化学需氧量 (0.121517 吨), 总磷 (0.002002 吨), 六价铬 (0.000064 吨), 总铬 (0.000475 吨), 总铜 (0.001055 吨), 悬浮物 (0.157711 吨), 满足许可排放量的要求, 可实现废水污染物达标排放。

二、深圳市和美科技有限公司 2021 年第二季度废气污染源排放口 DA001, 排放浓度为 (硫酸雾 0.2mg/m³, 氮氧化物 5.1mg/m³, 氯化氢 1.32mg/m³); 废气污染源排放口 DA002, 排放浓度为 (硫酸雾 0.2mg/m³, 氮氧化物 0.7mg/m³, 氯化氢 0.72mg/m³); 废气污染源排放口 DA003, 排放浓度为 (硫酸雾 0.2mg/m³, 氮氧化物 0.7mg/m³, 氯化氢 1.19mg/m³); 废气污染源排放口 DA004, 排放浓度为 (铬酸雾 0.005mg/m³); 废气污染源排放口 DA005, 排放浓度为 (氰化氢 0.38mg/m³); 废气污染源排放口 DA006, 排放浓度为 (硫酸雾 0.2mg/m³, 氮氧化物 2.7mg/m³, 氯化氢 1.52mg/m³); 废气污染源排放口 DA007, 排放浓度为 (铬酸雾 0.005mg/m³); 废气污染源排放口 DA008, 排放浓度为 (氯化氢 0.77mg/m³); 废气污染源排放口 DA009, 排放浓度为 (硫酸雾 0.2mg/m³, 氮氧化物 5.9mg/m³, 氯化氢 1.26mg/m³); 废气污染源排放口 DA010, 排放浓度为 (氯化氢 0.87mg/m³); 废气污染源排放口 DA011, 排放浓度为 (硫酸雾 0.2mg/m³, 氮氧化物 4.1mg/m³, 氯化氢 1.12mg/m³); 废气污染源排放口 DA012, 排放浓度为 (铬酸雾 0.005mg/m³)。满足许可排放浓度的要求, 可实现废气污染物达标排放。

